خبرنامه فولاد

رسانه خانواده فولاد

خبرنامه داخلی شرکت فولاد مبارکه اصفهان
شماره ۱۲۱۲
شنبه ۱۱ بهمن ماه ۱۳۹۹
۱۶ جمادی‌الثانی ۱۴۴۲
۳۰ ژانویه ۲۰۲۱

Khabarnameh-Foulad
Mobarakeh Steel Company's internal newsletter
Vol.24 | No.1212
SAT. 30 JAN 2021
www.msc.ir

۲

تجلیل رهبر انقلاب اسلامی از برجستگی‌های علمی و فنی و اخلاص شهید فخری‌زاده

میلاد فرخندهٔ حضرت فاطمهٔ زهرا (س) و سلالهٔ پاکش امام خمینی (ره) و آغاز دههٔ فجر مبارک باد

با همکاری فولاد مبارکه میسر شد؛

پیشرفت ۸۷ درصدی پروژهٔ فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت

۲

قدردانی نمایندهٔ شهرستان بروجن از اقدامات شرکت ورق خودرو در زمینهٔ مسئولیت‌های اجتماعی

۳

عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن فولاد ایران:

تولید تختال ضخیم در فولاد مبارکه نتیجهٔ اعتماد به متخصصان داخلی است

۳

برای اولین بار در صنعت فولاد کشور انجام شد؛

اجرای طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی در فولاد مبارکه

۲

با اتکا به توان متخصصان داخلی انجام شد؛

ساخت و بهره‌برداری از جرثقیل سقفی ۵۰ تن در سالن جدید ریخته‌گری مداوم

۲

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم خبرداد:

طراحی و اجرای داشبورد مدیریت کنترل کیفی در فولاد مبارکه

۳

آگهی

آگهی شرکت فولاد مبارکه

ردیف	نوع فراخوان	شماره	موضوع	مهلت ارسال مدارک	مدیریت مرتبط
۱	مناقصهٔ عمومی	۴۸۵۲۰۵۲۳	خرید ۱۴ ردیف کود شیمیایی	۱۳۹۹/۱۱/۲۵	خرید مواد مصرفی

مناقصات و مزایدات : جهت دریافت اسناد و کسب اطلاعات بیشتر به نشانی www.msc.ir لینک مناقصات و مزایدات بخش خرید و تأمین کنندگان مراجعه و طبق راهنمای موجود، نسبت به انتخاب مناقصه مورد نظر از طریق سیستم ارتباط با تأمین کنندگان (SRM) اقدام نمائید.

سایر فراخوان ها: جهت کسب اطلاعات بیشتر به نشانی www.msc.ir بخش اطلاعیه ها، فراخوان مربوطه مراجعه فرمایید.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه

پیام

تقویم تاریخ بار دیگر ورق خورد و ما را در آستانهٔ ایام باشکوه و به‌یادماندنی دههٔ فجر قرار داد؛ روزهایی که یک روح در کالبد تمامی ایران یک‌صدا استقلال و آزادی را فریاد می‌زد و مردم لبریز از شوق دیدار یار پس از سال‌ها دوری و مهجوری بودند.

ایران اسلامی اکنون در دههٔ فجر، پس از گذشت بیش از چهل سال، با پشت سر گذاشتن انواع دشمنی‌ها، تحریم‌ها و بی‌عدالتی‌ها، نورانیت و حقانیت انقلاب مردم ایران را بلندتر و رساتر از همیشه فریاد می‌زند.

مجموعهٔ فولاد مبارکه از اینکه توانسته است در این سال‌ها گام‌هایی استوار در اثبات حقانیت و مظلومیت مردم ستمدیده ایران بردارد به خود می‌بالد و در آستانهٔ این ایام باشکوه، با امام، شهدا، رهبری و آرمان‌های انقلاب و مردم ایران تجدید پیمان می‌کند و این نوید را به تمامی علاقه‌مندان به انقلاب اسلامی در سرتاسر جهان می‌دهد که قدم‌های خود را محکم‌تر و استوارتر از گذشته در راستای تحقق اهداف بلند انقلاب مستضعفین و نبرد با زورگویان جهانی بردارد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه

اطلاعیه

۷

اسامی برندگان مسابقه عکاسی ورزش در منزل (مرحلهٔ سی و نهم)

سامانه ارتباط مستقیم با مدیرعامل: Email:ceo@msc.ir
شماره سامانه پیامک: ۳۰۰۰۳۲۲۲
رادیو فولاد - موج FM، فرکانس ۸۸-ساعت ۹ تا ۱۱ - ۱۲/۳۰ تا ۱۴/۳۰ و ۲۰ تا ۲۲
وب‌سایت اینترنتی: www.msc.ir
Instagram.com/msc.ir Aparat.com/msc.ir

در محضر ولایت

در دیدار خانوادهٔ دانشمند برجسته و ممتاز هسته‌ای و دفاعی کشور مطرح شد؛

تجلیل رهبر انقلاب اسلامی از برجستگی‌های علمی و فنی و اخلاص شهید فخری‌زاده

خانوادهٔ دانشمند برجسته و ممتاز هسته‌ای و دفاعی کشور شهید محسن فخری‌زاده با رهبر معظم انقلاب اسلامی دیدار کردند.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای در این دیدار با تجلیل از برجستگی‌های علمی و فنی شهید فخری‌زاده و حضور سخت‌کوشانهٔ آن دانشمند عالی‌مقام در میدان علم و عمل، گفتند: علوّ مقامی که خداوند با شهادت به آن بزرگوار عطا کرد مزد زحمات و اخلاص کم‌نظیر او بود و این مقام با هیچ یک از مقام‌های دنیوی قابل مقایسه نیست.

رهبر انقلاب اسلامی، عظمت یافتن نام شهید فخری‌زاده در میان عموم مردم و ابراز تأسف بسیاری از جوانان از ناشناخته بودن او در زمان حیاتش را از دیگر آثار اخلاص شهید دانستند.

ایشان همچنین گفتند: همسران شهدا در اجر آن‌ها شریک هستند و از خداوند می‌خواهیم که صبر و آرامش خود را بر دل‌های شما نازل فرماید و به توفیق الهی بتوانید حرکت خود را متناسب با شأن شهید ادامه دهید.

در این دیدار، همسر و فرزندان شهید فخری‌زاده با قدردانی از پیام محبت‌آمیز و روشنگر رهبر انقلاب اسلامی پس از ترور شهید فخری‌زاده، تبیین جریان فکریِ شهدای جهاد علمی و الگوسازی از آنان را مورد تأکید قرار دادند.

خبر

۱۲ بهمن سالروز دریافت گواهینامهٔ استاندارد مدیریت انرژی (ISO 50001)

تقویم افتخارات و دستاوردهای فولاد مبارکه را که ورق بزنیم به ۱۲ بهمن می‌رسیم، روزی که این شرکت توانست با اجرای پروژه‌های متعدد در زمینهٔ کاهش مصارف انرژی در سال ۱۳۹۴ به دریافت گواهینامهٔ استاندارد مدیریت انرژی (ISO 50001) نائل آید.

به همین مناسبت خبرنگار فولاد ضمن مصاحبه با آقایان عبدالرسول احمدی، رئیس گروه فنی انرژی و سیالات شرکت فولاد مبارکه و علی کیانی، کارشناس سیستم‌های مدیریت در مدیریت تضمین کیفیت و تعالی سازمانی، دستاوردهای شرکت در این زمینه را جویا شده است. ماحصل این گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید.

آقای احمدی، فولاد مبارکه با استقرار این استاندارد در شرکت چه اهدافی را دنبال کرده است؟

استاندارد مدیریت انرژی ISO50001 توانمندسازی سازمان‌ها برای استقرار سیستم‌ها و فرایندهای لازم برای بهبود عملکرد انرژی شامل بازدهی، کاربری و مصرف انرژی را در پی دارد. این استاندارد به منظور هدایت سازمان برای کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای، کاهش هزینه‌های انرژی و دیگر موارد تأثیرگذار بر محیط زیست از طریق مدیریت نظام‌مند انرژی اجرا می‌شود.

این استاندارد فقط برای فولاد مبارکه کاربرد دارد؟

خیر. این استاندارد در تمامی سازمان‌ها صرف‌نظر از نوع، اندازه، شرایط جغرافیایی، اجتماعی و فرهنگی کاربرد دارد. استاندارد مدیریت انرژی الزامات یک سیستم مدیریت انرژی را برای تدوین و ایجاد یک خط مشی انرژی، تدوین اهداف خرد و کلان و اقدام مربوط به آن مشخص می‌کند و دربردارندهٔ الزامات قانونی و اطلاعات مربوط به مصارف بارز انرژی است.

فعالیت‌های فولاد مبارکه در این زمینه از چه زمانی آغاز شده است؟

مدیریت انرژی از دیرباز در شرکت فولاد مبارکه مورد توجه جدی بوده و سابقهٔ آن به سال ۷۷ برمی‌گردد. در این سال، همسو با استراتژی‌های کلان بهینه‌سازی مصرف انرژی و توسعهٔ پایدار در سطح کشور، کمیتهٔ عالی انرژی با ریاست معاون بهره‌برداری و عضویت مدیران واحدهای مرتبط تشکیل شد. اهداف این کمیته، سیاست‌گذاری در جهت تأمین انرژی مطمئن برای حال و آیندهٔ شرکت، برنامه‌ریزی جهت رساندن شاخص‌های مصرف انرژی به استانداردهای جهانی در مقایسه با رقبا و بهینه‌سازی مصرف انرژی برای کاهش قیمت تمام‌شدهٔ محصول و حفظ شاخص‌های زیست‌محیطی و استقرار نظام مدیریت انرژی بوده است.

در واقع با استفاده از سیستم مدیریت انرژی که در حال حاضر مبتنی بر استاندارد ISO50001:2018 است، اهداف صرفه‌جویی انرژی، اولویت‌بندی پروژه‌های صرفه‌جویی، ملاحظات خرید مواد اولیه و تجهیزات انرژی‌بر و بررسی عملکرد انرژی، پایش مصارف و ترسیم خطوط مبنا مطابق با الزامات این سیستم انجام می‌گیرد.

صرفه‌جویی در حوزهٔ مصارف انرژی از چه نظر اهمیت دارد؟

در شرکت فولاد مبارکه حدود ۱۰ درصد هزینه‌های تولید مربوط به انرژی است که با توجه به محدودیت‌های مصرف برق و گاز و همچنین اثرات زیست‌محیطی مصرف انرژی، لزوم وجود سیستمی نظام‌مند برای صرفه‌جویی انرژی بیش از پیش نمایان می‌گردد.

چه پروژه‌هایی انجام شده و چه دستاوردهایی به دست آمده است؟

یکی از مهم‌ترین پروژه‌های مدیریت انرژی شرکت که در خردادماه ۹۹ وارد مدار تولید شد، پروژهٔ بازیافت انرژی با استفاده از بویلر بازیافت حرارت (HRSG) در نیروگاه فولاد مبارکه است که بزرگ‌ترین پروژهٔ مستقیم مربوط به مدیریت انرژی و محیط زیست در این شرکت به شمار می‌آید و با انجام آن از حرارت اتلافی دودکش نیروگاه گازی جهت تولید بخار و مصرف آن در نیروگاه بخار شرکت استفاده می‌شود.

انجام این پروژه به صرفه‌جویی بیش از ۱۲ هزار نرمال مترمکعب گاز طبیعی در ساعت انجامیده و راندمان نیروگاه را تا حدود ۸ درصد افزایش داده است. این امر به دلیل کاهش انتشار گازدی اکسید کربن، در سایت کنوانسیون تغییر آب و هوای سازمان ملل متحد در قالب طرح CDM (مکانیسم توسعه پاک) درج شده و می‌تواند بخشی از تعهد کشورمان جهت کاهش انتشار دی اکسید کربن را پوشش دهد.

آقای کیانی، از منظر تضمین کیفیت در خصوص چگونگی کسب این موفقیت و دستاوردهای این حوزه توضیح دهید.

استاندارد ISO50001:2018 دارای بالاترین میزان رشد صدور گواهینامه در سال‌های اخیر در دنیا بوده است. در حال حاضر ۳۰ نفر ممیز تخصصی در حوزهٔ انرژی و ۶۰ نفر به عنوان رابط انرژی در شرکت در این حوزه مشغول به فعالیت‌اند و با تلاش همکاران و حمایت مدیریت ارشد موفق به استقرار کامل این سیستم در شرکت و تمدید اعتبار گواهینامه شده‌ایم.

افتخاری دیگر برای روابط عمومی فولاد مبارکه؛

راهیابی تئاتر رادیویی «سوزنبان» به سی‌ونهمین جشنوارهٔ بین‌المللی تئاتر فجر

تئاتر رادیویی «سوزنبان» به تهیه‌کنندگی کمال اخیش از همکاران رادیو فولاد در روابط عمومی فولاد مبارکه، کارگردانی محمد رادمهر و نویسندگی هوشنگ جمشیدیان به جمع رقابت ده نمایش رادیویی منتخب این دوره راه یافت.

در شرح این تئاتر رادیویی آمده است: هم‌زمان با حماسهٔ مردمی خرمشهر در روزهای ابتدایی جنگ تحمیلی، برای جلوگیری از پیشروی عراق و به دنبال آن قطع ریل راه‌آهن بندر خرمشهر، سوزنبانی تلاش می‌کند تا قطار باری در راه را نجات بدهد و مانع از وقوع یک فاجعهٔ بزرگ شود.

جشنوارهٔ بین‌المللی تئاتر فجر از معتبرترین جشنواره‌های تئاتر در منطقه است که هر ساله رقابت تنگاتنگی بین آثار بین‌المللی در آن انجام می‌شود.

با همکاری فولاد مبارکه میسر شد؛

پیشرفت ۸۷ درصدی پروژهٔ فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت

محمود ارباب‌زاده، مدیرعامل شرکت فولاد سفیددشت، تکمیل و راه‌اندازی پروژهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم را یکی از مهم‌ترین اهداف این شرکت اعلام کرد.

وی با تأکید بر اینکه این پروژه با پشتیبانی و همکاری شرکت فولاد مبارکه و سازمان ایمیدرو در حال حاضر ۸۷ درصد پیشرفت فیزیکی داشته گفت: با بهره‌برداری از پروژهٔ مذکور می‌توان به ظرفیت سالانهٔ تولید ۸۰۰ هزار تن اسلب دست یافت.

ارباب‌زاده از وارد شدن جرثقیل‌های سقفی سنگین این پروژه به فاز راه‌اندازی خبر داد و گفت: با بهره‌برداری از این جرثقیل‌ها، عملیات نصب تجهیزات سنگین کوره‌ها نیز آغاز خواهد شد.

وی در ادامه اظهار داشت: پروژه‌های زیربنایی این طرح، شامل خط انتقال پساب و پروژهٔ خط انتقال برق و پست ۴۰۰ کیلوولت با ۹۹٫۵ درصد پیشرفت با هدف تأمین پایدار آب و انرژی الکتریکی موردنیاز واحدهای تولیدی شرکت، آمادهٔ برق‌دار شدن است.

مدیر تکنولوژی و توسعهٔ شرکت فولاد سفیددشت نیز در خصوص اجرای پروژه‌های توسعهٔ این شرکت، از جمله پیشرفت ۵۶ درصدی تصفیه‌خانهٔ مرکزی آن گفت: در حال حاضر پروژهٔ خط انتقال پساب شهربروجن راه‌اندازی و در حال فعالیت است.

جمشید علی بابایی گفت: خط انتقال پساب شهربروجن و تصفیه‌خانهٔ مرکزی فولاد سفیددشت، تأمین پایدار آب صنعتی موردنیاز برای راهبری واحدهای آهن‌سازی و فولادسازی و در کنار آن تحقق ملاحظات زیست‌محیطی مصرف آب، با استاندارد ISO14001 را به دنبال خواهد داشت.

وی مدیریت و ساماندهی بهینهٔ ضایعات تولید را یکی از دغدغه‌های اصلی مجموعهٔ فولاد سفیددشت دانست و تصریح کرد: با راه‌اندازی واحد بریکت‌سازی که در حال حاضر ۸۴ درصد پیشرفت فیزیکی دارد، علاوه بر تحقق بخشی از این اهداف با در نظر گرفتن الزامات زیست‌محیطی، گامی اساسی در راستای ارزش‌آفرینی و افزایش بهره‌وری تولید برداشته خواهد شد.

مدیر تکنولوژی و توسعهٔ شرکت فولاد سفیددشت خاطرنشان کرد: شرکت فولاد سفیددشت در سال ۹۹ موفق به پیاده‌سازی سیستم مدیریت کیفیت براساس استاندارد ISO9001:2015 و دریافت گواهینامه از شرکت بین‌المللی SGS شده است؛ ضمن اینکه سیستم‌های مدیریت محیط زیست (ISO 14001:2015) و مدیریت ایمنی و سلامت شغلی (ISO45001:2018) نیز در مرحلهٔ پیاده‌سازی است.

وی گفت: همچنین پروژهٔ تأمین و ارتقای زیرساخت شبکه و دیتاسنتر تکمیل و راه‌اندازی شده که از مزایای انجام این پروژه می‌توان به افزایش ضریب امنیت اطلاعات جاری در شرکت در کنار تأمین زیرساخت مناسب برای سرویس‌های فناوری اطلاعات اشاره کرد.

با راه‌اندازی واحد بریکت‌سازی که در حال حاضر ۸۴ درصد پیشرفت فیزیکی دارد، علاوه‌بر تحقق بخشی از این اهداف با در نظر گرفتن الزامات زیست‌محیطی، گامی اساسی در راستای ارزش‌آفرینی و افزایش بهره‌وری تولید برداشته خواهد شد

برای اولین بار در صنعت فولاد کشور انجام شد؛

اجرای طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی در فولاد مبارکه

برای اولین بار در صنعت فولاد کشور، با همکاری خبرگان حوزهٔ نگهداری و تعمیرات (نِت) شرکت فولاد مبارکه و دانشگاه اصفهان، طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی در فولاد مبارکه اجرا شد.

رئیس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم نگهداری و تعمیرات شرکت فولاد مبارکه ضمن تائید این خبر و با اشاره به تحولات جهانی در حوزهٔ نگهداری و تعمیرات (نت) گفت: حرکت از موضوع نگهداری و تعمیرات به سمت مدیریت دارایی‌های فیزیکی با هدف مدیریت یکپارچه و بهینهٔ چرخهٔ عمر دارایی‌ها از جملهٔ این تحولات است.

رسول شفیع‌زاده تصریح کرد: مدیریت یکپارچهٔ مراحل مختلف چرخهٔ عمر دارایی‌های فیزیکی که مشتمل بر شناسایی نیازها، خرید یا طراحی تجهیزات، نصب، بهره‌برداری و نگهداری، اسقاط و جایگزینی تجهیزات است امری ضروری است.

وی در خصوص چگونگی اجرای این پروژه افزود: این واحد با همکاری خبرگانی از حوزهٔ نت شرکت و با همکاری دانشگاه اصفهان اقدام به طراحی مدل بومی مدیریت دارایی‌های فیزیکی برای شرکت نمود و پس از آن، ارزیابی مدیریت دارایی‌های فیزیکی شرکت را منطبق با این مدل در دستور کار خود قرار داد. سپس با تحلیل شکاف بین وضعیت مطلوب ترسیم‌شده در مدل و موضوع موجود شرکت، نقشهٔ راه طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی را تهیه کرد.

رئیس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم نگهداری و تعمیرات شرکت فولاد مبارکه اظهار داشت: در این نقشهٔ راه ۲۴ پروژه در حوزه‌های مختلف تعریف شده که تاکنون پیشرفت این پروژه‌ها در حوزهٔ نت بیش از ۷۰ درصد بوده است.

وی در ادامه، یکی از پروژه‌های موجود در نقشهٔ راه مدیریت دارایی‌های فیزیکی را استقرار نِت مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM) بر تجهیزات کلیدی خطوط تولید برشمرد و اضافه کرد: این پروژه در قالب بیش از ۴۰۰ زیرپروژه و با مشارکت حدود ۴۵۰ نفر از همکاران نواحی تولید و پشتیبانی اجرا شده است. ضمن اینکه اجرای فاز مهندسی این پروژه‌ها تدوین حدود ۶ هزار و ۴۰۰ اقدام اصلاحی، ارائهٔ یک هزار طرح اصلاحی و بازنگری ۱۰ هزار استاندارد نِت را به دنبال داشته و این اقدامات در حال پیگیری است.

شفیع‌زاده یکی دیگر از پروژه‌های مدیریت دارایی فیزیکی را که در سال جاری در فولاد مبارکه در حال اجراست، پروژهٔ «تگ‌گذاری و ردیابی دارایی‌های فیزیکی با کمک تکنولوژی RFID (شناسایی با استفاده از فرکانس رادیویی)» عنوان کرد و در همین خصوص افزود: این پروژه یکی از اقدامات زیربنایی جهت تحقق تحول دیجیتال در حوزهٔ نگهداری و تعمیرات است که با مشارکت قسمت‌های ITS، کنترل مواد، نواحی تولید و پشتیبانی، حراست و شرکت ایریسا اجرامی شود.

ردیابی و شناسایی قطعات و تجهیزات در کارخانه‌ها یک الزام انکارناشدنی

در همین زمینه، امین ابوعطا، کارشناس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم‌های نت گفت: امروزه ردیابی و شناسایی قطعات و تجهیزات در کارخانه‌ها یک الزام انکارناشدنی است.

وی هدف از ردیابی و شناسایی تجهیزات را جمع‌آوری داده‌های مهم و لازم از زمان طراحی تا زمان اسقاط آن‌ها دانست و افزود: یکی از الزامات اجرای طرح، مدیریت دارایی‌های فیزیکی است. تا جایی که با پیاده‌سازی این سیستم مدیران و کارکنان سازمان می‌توانند به راحتی داده‌های موردنیاز خود را از بدو ورود سفارش به انبار و در طی فرایند کاری خود جمع‌آوری و در یک بانک اطلاعاتی ذخیره‌سازی کنند و در مقاطع مختلف، در گزارش‌های خاص و یا حتی تصمیم‌گیری‌های خود از آن‌ها بهره‌مند شوند.

به گفتهٔ ابوعطا، ردیابی و شناسایی تجهیزات تلفیقی است از فناوری‌ها، تجهیزات، سیستم‌های سخت‌افزاری و نرم‌افزاری به منظور شناسایی تجهیزات، تولید اطلاعات، پردازش و محاسبات مختلف که در نهایت به افزایش قدرت تجزیه و تحلیل اطلاعات و داده‌های به‌دست‌آمده کمک می‌کند. در این حوزه فناوری‌های مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد، ولی فناوری رادیو شناسه (RFID) با عملکرد عالی خود توانسته کمک شایانی به شرکت‌ها در حوزهٔ ردیابی و شناسایی داشته باشد.

وی در ادامه گفت: در طی پیاده‌سازی این طرح در شرکت فولاد مبارکه فرایند ردیابی تجهیزات در کلیهٔ ایستگاه‌های ورود یا خروج تجهیز نظیر واردات و انبار، گیت‌های ورودی شرکت، آزمایشگاه‌های الکترونیک و کالیبراسیون، تعمیرگاه مرکزی و تعمیرات محلی خطوط تولید، تدوین و با برقراری ارتباط نرم‌افزاری بین کلیهٔ سیستم‌های مرتبط با این فرایند، ضمن حفظ یکپارچگی در سیستم EIS طراحی گردید و با طراحی نرم‌افزار واسط، فرم‌های موردنیاز استقرار این فرایند در تبلت هوشمند قابل حمل، پیاده‌سازی شد.

کارشناس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم‌های نت از پیاده‌سازی این طرح به صورت نمونه در دو واحد اکسیژن و خط تولید ورق رنگی خبر داد.

این واحد با همکاری خبرگانی از حوزهٔ نت شرکت و با همکاری دانشگاه اصفهان اقدام به طراحی مدل بومی مدیریت دارایی‌های فیزیکی برای شرکت نمود و پس از آن، ارزیابی مدیریت دارایی‌های فیزیکی شرکت را منطبق با این مدل در دستور کار خود قرار داد. سپس با تحلیل

با اتکا به توان متخصصان داخلی انجام شد؛

ساخت و بهره‌برداری از جرثقیل سقفی ۵۰ تن در سالن جدید ریخته‌گری مداوم

جرثقیل سقفی ۵۰ تنی سالن جدید ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه با اتکا به توان متخصصان داخلی و بدون حضور هرگونه مشاور یا کارشناس خارجی، پس از پشت سر گذاشتن موفقیت‌آمیز مراحل ساخت، حمل، نصب و تست، مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

کارشناس اجرای پروژه‌های جنبی و پشتیبانی با اعلام این خبر افزود: با توجه به افزایش ظرفیت تولید در واحد ریخته‌گری و توسعهٔ سالن انبار تختال، پروژهٔ جرثقیل ۵۰ تنی جهت نصب در سالن جدید انبار تختال در دستور کار قرار گرفت.

احسان شیروانیان چابک‌سازی و افزایش سرعت جابه‌جایی تختال‌ها و در عین حال افزایش ایمنی را از اهداف کلیدی این پروژه برشمرد و افزود: در طراحی و ساخت این جرثقیل از به‌روزترین تکنولوژی‌های جهان استفاده شده است.

به گفتهٔ این کارشناس فولاد مبارکه، جرثقیل مذکور امکان حمل تختال با دمای ۷۰۰ درجهٔ سانتی‌گراد را داراست. این قبیل جرثقیل‌ها به طراحی‌های پیچیده و تخصصی در قسمت‌های مختلف، مانند ایجاد سپر حرارتی و ایزولاسیون نیازمندند تا بتوانند از تجهیزات حساس و تابلو برق‌های نصب‌شده روی جرثقیل در محدودهٔ دمای زیر ۳۰ درجه و کاملا ایزوله محافظت کنند.

وی قابلیت بازساخت (regenerative) را که باعث صرفه‌جویی در مصرف انرژی می‌شود، از ویژگی‌های دیگر این جرثقیل دانست و در توضیح این قابلیت گفت: هنگام پایین آوردن اجسام و یا ترمز کردن و اِعمال گشتاور منفی به محور موتور، انرژی‌ای تولید می‌شود که باید به نحوی از سیستم خارج گردد تا اضافه ولتاژ رخ ندهد. معمولا این انرژی از طریق قرار دادن مقاومت و تبدیل شدن به انرژی گرمایی تخلیه می‌شود. این مقاومت‌ها به دلیل ارزان بودن و سادگی نصب به شکل گسترده‌ای مورد استفاده قرار می‌گیرد، ولی در این جرثقیل از این مقاومت‌ها استفاده نشده و تکنولوژی به‌کاررفته در آن به‌گونه‌ای است که این انرژی به جای تخلیه و هدررفت، مجددا در چرخهٔ مصرف جرثقیل قرار می‌گیرد و همین امر باعث صرفه‌جویی قابل توجه در مصرف انرژی می‌گردد.

شیروانیان با بیان اینکه کلاس کاری این جرثقیل M8/A8 است گفت: فاصلهٔ بین ریل‌های حرکت طولی ۳۵٫۵ متر و سرعت حرکَت طولی جرثقیل ۱۲۰ متر در دقیقه است. ضمن اینکه سرعت بالابری قلاب اصلی آن ۱٫۷ تا ۱۷ متر بر دقیقه و سرعت بالابری قلاب کمکی ۱٫۲ تا ۱۲ متر بر دقیقه است.

کارشناس اجرای پروژه‌های جنبی و پشتیبانی فولاد مبارکه در همین خصوص از همکاری شرکت جرثقیل پولاد به‌عنوان پیمانکار پروژه، مدیریت‌های اجرای پروژه‌های جنبی و پشتیبانی، بازرسی فنی، اتوماسیون و ابزار دقیق، فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و واحدهای تعمیرات جرثقیل‌های سقفی ناحیهٔ ریخته‌گری مداوم، حفاظت فیزیکی، حمل و نقل، ایمنی فنی، شرکت فنی مهندسی فولاد و سایر پیمانکاران و واحدهای مربوطه تشکر و قدردانی کرد.

این قبیل جرثقیل‌ها به طراحی‌های پیچیده و تخصصی در قسمت‌های مختلف، مانند ایجاد سپر حرارتی و ایزولاسیون نیازمندند تا بتوانند از تجهیزات حساس و تابلو برق‌های نصب‌شده روی جرثقیل در محدودهٔ دمای زیر ۳۰ درجه و کاملا ایزوله محافظت کنند

قدردانی نمایندهٔ شهرستان بروجن از اقدامات شرکت ورق خودرو در زمینهٔ مسئولیت‌های اجتماعی

نمایندهٔ مردم شریف شهرستان بروجن در مجلس شورای اسلامی در دیدار با مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری از دغدغه‌مندی و اقدامات مؤثر این شرکت در زمینهٔ تعهد به مسئولیت‌های اجتماعی، به‌ویژه در شرایط فعلی، قدردانی کرد.

حجت‌الاسلام‌والمسلمین امیرقلی جعفری در ادامه به شرایط اشتغال جوانان در شهرستان بروجن اشاره و تأکید کرد: با وجود ظرفیت‌های موجود در این شهرستان و به‌طورکلی در استان چهارمحال و بختیاری، وجود معضل بیکاری جفا بر مردم است.

وی از ایجاد نوعی سازوکار عملی در خصوص رفع محرومیت‌زدایی و بهبود شرایط فعلی در شهرستان خبرداد و گفت: در تلاشیم زمینه را برای توزیع عادلانهٔ منابع مهیا سازیم و امیدواریم با بهره‌گیری از مدیران مجرب و کارآمد بتوانیم در مسیر رشد و ترقی استان گام برداریم.

توسعهٔ پایدار، رمزشکوفایی

در جریان این دیدار، مدیرعامل ورق خودرو چهارمحال و بختیاری نیز ضمن استقبال از طرح‌های پیشنهادی نمایندهٔ شهرستان بروجن، توسعهٔ پایدار را رمز شکوفایی استان چهارمحال و بختیاری و شهرستان بروجن عنوان کرد.

وحید میرزایی، ضمن اشاره به شرایط موجود و برنامه‌های آتی شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، به نقش و رسالت این شرکت در زمینهٔ خودکفایی صنعت خودروسازی کشور اشاره کرد و افزود: با تلاش و همت کارکنان این شرکت، به روند روبه رشد خودکفایی کشور و بی‌نیازی از واردات ورق گالوانیزهٔ ویژهٔ استفاده در صنعت خودروسازی سرعت بخشیده‌ایم.

وی در ادامه بر لزوم توسعهٔ همکاری‌های منطقه در حوزه‌های صنعت تأکید کرد و خواهان توجه و نگاه ویژهٔ مسئولین به مباحثی از قبیل رفع ضرورت‌های منطقه و تلاش در جهت جذب سرمایه‌گذاری مؤثر و همچنین توسعهٔ اشتغال از طریق حمایت از کسب‌وکارهای کوچک شد.

مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری خاطرنشان کرد: این شرکت در راستای تعهد به مسئولیت‌های اجتماعی خود تلاش خواهد کرد تا بیش از پیش زمینه‌های اشتغال‌زایی جوانان را فراهم آورد.

با تلاش و همت کارکنان این شرکت، به روند روبه‌رشد خودکفایی کشور و بی‌نیازی از واردات ورق گالوانیزهٔ ویژهٔ استفاده در صنعت خودروسازی سرعت بخشیده‌ایم

عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن فولاد ایران:

تولید تختال ضخیم در فولاد مبارکه نتیجهٔ اعتماد به متخصصان داخلی است

رضا شهرستانی، عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران، در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین، با اشاره به اهمیت تولید تختال با ضخامت ۳۰۰ میلی‌متر توسط فولاد مبارکه اظهار داشت: تولید اسلب‌های ضخیم برای صنعت فولاد کشور، به‌ویژه فولاد مبارکه، بسیار مهم و مایهٔ مباهات است؛ چراکه این دستاورد ارزنده با تکیه بر دانش بومی و اعتماد به تخصص جوانان ایجاد شده است.

وی افزود: مزایای تولید اسلب‌های ضخیم را می‌توان با توجه به ابعاد کمّی و کیفی آن بررسی کرد. از یک سو، ورق‌های عریض در شرکت فولاد اکسین می‌تواند در ابعاد بزرگ‌تر تولید شود و از سوی دیگر، می‌توان براساس استانداردهای جهانی، تختال تولید کرد.

عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران در ادامه به یکی دیگر از مزایای تولید تختال با ضخامت ۳۰۰ میلی‌متر اشاره کرد و افزود: یکی از جنبه‌های مهم و باارزش این دستاورد فولاد مبارکه این است که می‌توان این اسلب را در ابعاد ایکس و وای در فولاد اکسین نورد کرد و این امر در بهبود کیفیت ورق نقش مهمی دارد.

وی اضافه کرد: نورد شدن در دو جهت موجب افزایش کیفیت ورق‌های تولیدی می‌شود. تختال با این ضخامت در عین اینکه وابستگی ما را به خارج کاهش می‌دهد، کاربرد ویژه‌ای نیز در تولید محصولات پتروشیمی، نفت و گاز دارد.

شهرستانی تأکید کرد: یک بار دیگر با تکنولوژی‌های به‌دست‌آمده در فولاد مبارکه ثابت کردیم که تحریم‌های حقیقی و حقوقی صنعت فولاد، به‌ویژه شرکت فولاد مبارکه، بی‌نتیجه است و با بومی‌سازی و اعتماد به دانش متخصصان داخلی، صنعت فولاد را هر روز به شعار سال، یعنی جهش تولید، نزدیک می‌کنیم.

امضای تفاهم‌نامه همکاری شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری با صندوق کارآفرینی امید

مدیران عامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و صندوق کارآفرینی امید به‌منظور گسترش کارآفرینی در شهرستان بروجن و کمک به کسب‌وکارهای کوچک، تفاهم‌نامهٔ همکاری امضا کردند.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو، کارگروه اشتغال شهرستان بروجن با حضور وحید میرزایی، مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و دکتر نوراله‌زاده، مدیرعامل صندوق کارآفرینی امید تشکیل شد.

در این جلسه، اصغر نوراله‌زاده، مدیرعامل صندوق کارآفرینی امید، ضمن بیان خلاصه‌ای از عملکرد این صندوق افزود: صندوق کارآفرینی امید طی سال‌های اخیر به‌عنوان نهاد توسعه‌ای برای شناسایی ظرفیت‌ها و توانمندی‌های مناطق مختلف کشور اقدام کرده و با انعقاد تفاهم‌نامه‌هایی از مزیت‌های رقابتی موجود در نقاط کم برخوردار به‌منظور افزایش کمیت و کیفیت تولیدات و هدایت تولیدات به سمت بازارمحور شدن و توسعهٔ نیروی انسانی آن‌ها حمایت کرده است.

در ادامه، وحید میرزایی، مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، ضمن ابراز خرسندی از برگزاری این نشست و مشارکت شرکت ورق خودرو در امر توسعهٔ اشتغال در شهرستان بروجن از عزم جدی مدیریت این شرکت در جهت توسعهٔ مسئولیت‌های اجتماعی شرکت خبرداد.

وی اظهار امیدواری کرد تجربیات صندوق کارآفرینی امید بتواند راهگشا و پشتوانهٔ ارزنده‌ای برای حرکت در مسیر توسعهٔ منطقه و به‌ویژه شهرستان بروجن باشد.

صندوق کارآفرینی امید طی سال‌های اخیر به‌عنوان نهاد توسعه‌ای برای شناسایی ظرفیت‌ها و توانمندی‌های مناطق مختلف کشور اقدام کرده و با انعقاد تفاهم‌نامه‌هایی از مزیت‌های رقابتی موجود در نقاط کم برخوردار به‌منظور افزایش کمیت و کیفیت تولیدات و هدایت تولیدات به سمت بازارمحور شدن و توسعهٔ نیروی انسانی آن‌ها حمایت کرده است

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم خبرداد:

طراحی و اجرای داشبورد مدیریت کنترل کیفی در فولاد مبارکه

با توجه به اهمیت اطلاع از آخرین وضعیت پارامترهای کیفی نواحی تولیدی، پروژه‌ای با عنوان «داشبورد مدیریت کنترل کیفی» طراحی و اجرا گردید.

محمدمهدی مرندی، رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر گفت: امروزه نقش مهم ارتقای کیفیت محصولات و خدمات در بقا و افزایش سودآوری سازمان‌ها بر کسی پوشیده نیست. تمامی شرکت‌ها و سازمان‌های سرآمد دنیا دو موضوع نوآوری و کیفیت را سرلوحهٔ اهداف خود قرار داده‌اند و پیوسته در جهت بهبود مستمر کیفیت گام برمی‌دارند.

وی با تأکید بر اینکه مدیریت شرکت فولاد مبارکه از ابتدای بهره‌برداری به افزایش کیفیت محصولات و ارتقای روزافزون رضایت مشتریان عنایت ویژه‌ای داشته‌اند، ادامه داد: در همین خصوص و با توجه به اهمیت اطلاع از آخرین وضعیت پارامترهای کیفی نواحی تولیدی، پروژه‌ای با عنوان «تهیه داشبورد مدیریت کنترل کیفی» طراحی و اجرا شد.

وی در تشریح چگونگی اجرای این پروژه گفت: این پروژه در دو فاز تعریف شد؛ در فاز اول آن که به اجرا رسیده، مهم‌ترین پارامترهای کیفی هریک از چهار ناحیهٔ تولیدی مشخص می‌شود و توسط نشانگرهای مدرج برای مخاطبان نمایش داده می‌شود. در پایین هر نشانگر، عدد واقعی هر پارامتر و همچنین برنامهٔ (Plan) سال و روی نیم‌دایرهٔ نشانگر نیز از پایین‌ترین عملکرد سالانه به قبل با رنگ قرمز و از بهترین عملکرد به بعد با رنگ سبز نمایش داده شده است. عدد مربوط به برنامهٔ سال، با رنگ آبی نوشته شده و روی نشانگر با یک خط آبی رنگ با یک مشخص شده است. عدد واقعی هر پارامتر در آن لحظه نیز با عقربهٔ مشکی‌رنگ در نشانگر نمایش داده می‌شود.

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم با بیان اینکه در ناحیهٔ آهن‌سازی پارامترهای درصد در رنج (Range) متالیزاسیون (درجهٔ فلزشدگی) آهن اسفنجی، درصد در رنج دانه‌بندی کمتر از ۵ میلی‌متر آهن اسفنجی و همچنین درصد در رنج کربن آهن اسفنجی به تفکیک نمایش داده می‌شوند، ادامه داد: در ناحیهٔ فولادسازی دو پارامتر درصد تختال بدون عیب و درصد تختال تولیدی مطابق سفارش نمایش داده می‌شوند.

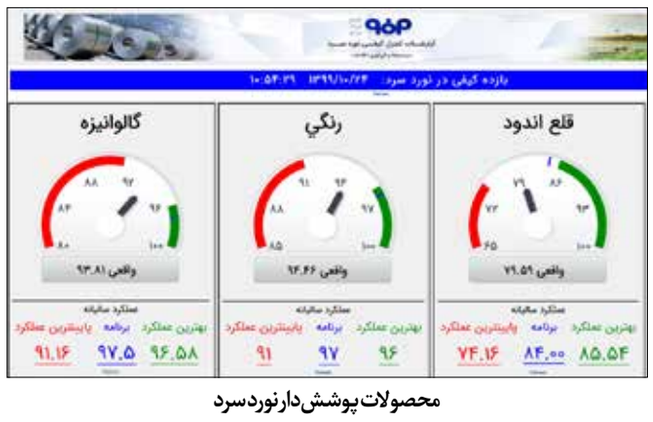
مرندی گفت: در ناحیهٔ نورد گرم نیز بازده کیفی کل نورد گرم و همچنین بازده کیفی سهم نورد گرم نشان داده شده است و ناحیهٔ نورد سرد دارای سه صفحهٔ مجزاست. در قسمت محصولات پوشش‌دار، بازده کیفی محصولات گالوانیزه، رنگی و قلع اندود قابل مشاهده است. در قسمت محصولات سرد، بازده کیفی محصولات سرد و اسیدشویی و در صفحهٔ دیگر نیز بازده کیفی محصولات با کیفیت سطحی MA و MB نمایش داده می‌شود.

وی از اجرا شدن فاز دوم این پروژه در سال آینده خبرداد و گفت: اطلاعات جزئی‌تری از پارامترهای کیفی نواحی تولیدی مانند درصد عیوب تختال به تفکیک ماشین‌های ریخته‌گری، درصد عیوب هریک از واحدهای ناحیهٔ نورد سرد به‌طور جداگانه و... به داشبورد اضافه خواهد شد.

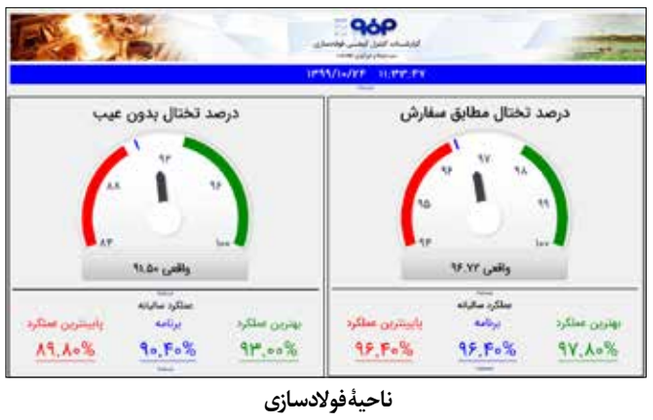
مرندی با تأکید بر اینکه دسترسی به این داشبورد به معاونان تکنولوژی و بهره‌برداری، مدیران کنترل کیفی و مدیران نواحی تولیدی، واحد حراست و رؤسای کنترل کیفی نواحی اعطا شده است، اظهار امیدواری کرد: اطلاعات نمایش داده شده در این نشانگرها مورد استقبال و استفادهٔ مدیران سازمان قرار گیرد.

وی در خاتمه از حمایت‌ها و راهنمایی‌های ارزشمند مدیر کنترل کیفی و همچنین همکاری تمامی رؤسا و کارشناسان کنترل کیفی نواحی تولیدی و همچنین از زحمات همکاران واحد سیستم‌ها و فناوری اطلاعات و شرکت ایریسا که در به ثمررسیدن این پروژه نقش مهمی ایفا کردند، تشکر و قدردانی کرد.

نکتهٔ مهم این است که کاهش ضایعات در مبدأ نیاز به اصلاح فرایندها یا اصلاح تجهیزات مختلف دارد که زمان‌بر است و نیاز به برنامه‌ریزی بلندمدت دارد. در این مدت نیز اتفاق‌های خوبی در شرف انجام است و قطعا فولاد مبارکه به سمت تولید با کمترین ضایعات حرکت می‌کند



محصولات پوشش‌دار نورد سرد



ناحیهٔ فولادسازی

رادیو فولاد

مدیر مدیریت شهری فولاد مبارکه تصریح کرد:

هدف این مدیریت ایجاد محیطی زیبا و مطلوب برای ادامهٔ فعالیت همکاران

در برنامهٔ رادیو فولاد این هفته، رامین بختیاری، مدیر مدیریت شهری، به تشریح دستاوردهای فولاد مبارکه در حوزهٔ نگهداری فضای سبز، زیباسازی محیط و مدیریت پسماند پرداخت. اگر شما هم مشتاقید بدانید چگونه بزرگ‌ترین فولادساز خاورمیانه توانسته است با این میزان تولید، همچنان محیطی زیبا و دل‌نشین برای کار کردن داشته باشد، با ما همراه باشید.

پیش از هر سؤالی، باید اذعان داشت وجود مدیریتی به نام مدیریت شهری در یک واحد صنعتی جالب توجه است. لطفا در خصوص کار واحد مدیریت شهری توضیح دهید.

بله، از آنجا که فولاد مبارکه مانند یک کلان‌شهر است، نگه‌داری و زیباسازی آن نیز ساز و کار خود را می‌طلبد. به همین دلیل چنین واحدی تشکیل شده تا امور مربوطه را ساماندهی کند. مدیریت شهری از سه زیرمجموعهٔ خدمات شهری، فضای سبز و ساماندهی پسماند تشکیل شده است.

خدمات شهری: سرایداری، نگهبانی و راهبری رختکن‌های سطح شرکت، امور خدماتی اعم از نظافت و نگهداری آبدارخانه‌های نواحی تولیدی و ستادی سطح شرکت، شست‌وشوی البسهٔ کارکنان، نگهداری و نظافت جاده‌ها و جوی‌های عمومی شرکت، زیباسازی محوطه‌های عمومی شامل شست‌وشو و رنگ‌آمیزی و اجرای دیوارهای پیش‌ساخته و گلدان و شیب‌بندی، جانمایی و تجهیز کارگاه پیمانکاران سطح شرکت، جانمایی و تخصیص فضاهای اداری، تأمین نیروی خدماتی برای جابه‌جایی اسباب و اثاثیهٔ مربوط به شرکت در جشن‌ها و مراسم و تعمیرات، نگهداری و راهبری ساختمان‌های عمومی که با هماهنگی واحد تعمیرات مرکزی انجام می‌شود، همگی از جمله وظایف خدمات شهری است.

مدیریت پسماند: فرایند مدیریت پسماند شامل فعالیت‌های اصلی نظیر کاهش تولید پسماند، تفکیک و جداسازی در مبدأ، جمع‌آوری و انتقال، نگهداری و دفن، آماده‌سازی پسماندهای صنعتی جهت استفادهٔ مجدد در فرایند تولید و در نهایت بازیافت یا فروش و اِمحای اصولی پسماندهاست. با توجه به سیاست حداکثری استفاده از ضایعات و پسماندهای تولیدی در شرکت، طرح‌های تحقیقاتی و صنعتی متنوعی نظیر بازیابی کنسانترهٔ آهن و سایر محصولات جانبی از سرباره و فراوری لجن‌های صنعتی و پودرهای اکسید آهن انجام می‌شود.

فضای سبز: حدود ۱۴۵۰ هکتار در شرکت فولاد مبارکه به فضای سبز اختصاص داده شده است. وظیفهٔ نگهداری از این میزان فضای سبز بر عهدهٔ این واحد است. برای فرایند حفظ، نگهداری و آبیاری فضای سبز چندین فعالیت انجام می‌گیرد: عملیات آبیاری و نگهداری بیش از یک میلیون اصله درخت در دو بخش شش‌ماههٔ اول و شش‌ماههٔ دوم به فراخور شرایط محیطی توسط این واحد انجام می‌شود.

با توجه به شیوع کرونا، خدمت‌رسانی واحد خدمات شهری چگونه انجام می‌شود؟

در این بخش نیز مطابق با دستورالعمل‌های شرکت، همکاران واحد خدمات شهری تلاش کردند با انجام ضدعفونی‌های مستمر و روزانهٔ محیط کار و دفاتر کار، رختکن‌ها و سرویس‌های بهداشتی نقش قابل توجهی در کنترل این بیماری در فولاد مبارکه ایفا کنند. نتیجهٔ همهٔ این همکاری‌ها این است که فولاد مبارکه بدون وقفه به کار خود ادامه داده است.

در خصوص آبدارخانه‌های شرکت نیز باید گفت تمام تمهیدات و اقدامات لازم مطابق با دستورالعمل‌ها و سیاست‌گذاری‌های واحد ایمنی و بهداشت شرکت اجرا شده و تا زمانی که شرایط عادی نشود، همچنان ادامه می‌یابد. فعلا بخشی از آبدارخانه‌های عمومی بازگشایی شده‌اند و همکاران در آبدارخانه‌ها با رعایت شیوه‌نامه‌های بهداشتی و استفاده از ملزومات بهداشتی سرویس‌دهی محدودی انجام می‌دهند.

در مورد فضای سبز فولاد مبارکه و حفظ و ارتقای آن توضیح دهید.

با همکاری پیمانکاران حوزهٔ فضای سبز در حال حاضر وضعیت فضای سبز شرکت ایدئال است. از آنجا که میزان فضای سبز شرکت فراتر از حد استاندارد است، فعلا برنامه‌ای برای توسعهٔ آن در دستور کار نیست. به جرئت می‌توان گفت هدف مجموعهٔ مدیریت شهری حفظ دستاوردهای فولاد مبارکه در این حوزه و تحویل آن به بهترین شکل ممکن به آیندگان است.

با وجود بحران خشکسالی، برای حفظ فضای سبز موجود چه اقداماتی انجام شده است؟

یکی از برنامه‌های اصلی در بخش فضای سبز حذف گونه‌های پرمصرف و استفاده از گونه‌های کم‌مصرف است. این کار به خوبی از حدود دو سال گذشته شروع شده و در دست پیگیری و اقدام است. در این طرح، گونه‌های پرمصرف به تدریج از چرخهٔ فضای سبز خارج و گونه‌هایی که با کم‌آبی سازگارترند، جایگزین می‌شوند.

برای زیباسازی فضای فولاد مبارکه چه اقداماتی انجام می‌شود؟

تأمین و کاشت گل‌های فصلی با همکاری پیمانکاران فضای سبز و دیوارنگاره‌ها و نقاشی‌های متنوع در محیط رختکن‌ها و برخی مکان‌های خاص از جمله اقدامات این بخش است. اقدامات این مدیریت تلاشی است تا فضای صنعتی فولاد مبارکه به محیطی کاملا مطلوب برای ادامهٔ فعالیت همکاران تبدیل شود.

در خصوص فعالیت‌های مدیریت پسماند و کاهش تولید پسماندها چه برنامه‌هایی دارید؟

مدیریت پسماند به مجموعهٔ مقررات منسجم و سیستماتیک در خصوص تولید، ذخیره‌سازی، جمع‌آوری، حمل و نقل و دفع پسماندها گفته می‌شود. تمامی این فعالیت‌ها باید منطبق بر اصول زیست‌محیطی و بهداشت عمومی باشد. یکی از مباحث اصلی مدیریت پسماند، کاهش پسماند در مبدأ است و این امر باید با کمک واحدهای تولیدی انجام گیرد. همکاران ما در مجموعهٔ امور پسماند به صورت روزمره و مستمر با همکاران نواحی در ارتباط‌اند و اقدامات خوبی را هم در این زمینه انجام داده‌اند. نکتهٔ مهم این است که کاهش ضایعات در مبدأ نیاز به اصلاح فرایندها یا اصلاح تجهیزات مختلف دارد که زمان‌براست و نیاز به برنامه‌ریزی بلندمدت دارد. در این مدت نیز اتفاق‌های خوبی در شرف انجام است و قطعا فولاد مبارکه به سمت تولید با کمترین ضایعات حرکت می‌کند. نکتهٔ مهم دیگر تفکیک از مبدأ است که توسط نواحی به خوبی صورت می‌گیرد. در هر ناحیه دستورالعمل‌های نحوهٔ مدیریت پسماند وجود دارد که از گردش کار زیست‌محیطی نشئت گرفته و هر پسماند با توجه به نوع آن در ظروف خاصی جمع‌آوری می‌شود و مسیر خود را طی می‌کند. بعضی از این پسماندها دوباره به چرخهٔ تولید برمی‌گردند و بعضی برای فروش به مکان مربوطه تحویل داده می‌شوند. بعضی از پسماندها نیز که امکان فروش ندارند به سایت پسماند مدیریت شهری منتقل می‌شوند تا اقدامات لازم در خصوص آن مطابق با استانداردهای روز دنیا انجام شود.

برای بهینه‌سازی فعالیت‌ها چه طرح‌هایی در دست اقدام این مدیریت است؟

یکی از این پروژه‌ها طرح بازیابی کنسانترهٔ آهن و محصولات جانبی سرباره است که در حال حاضر فاز آزمایشگاهی و نیمه‌صنعتی آن با موفقیت طی شده است و هم‌اکنون در پی آن هستیم که آن را در فاز صنعتی آزمایش کنیم. خوش‌بین هستیم که نتیجهٔ کار مثبت باشد و بدون شک موفقیت در اجرای این طرح، نقطهٔ عطفی در مدیریت پسماند خواهد بود.

سخن نهایی؟

به‌طورکلی واحدهای خدماتی یا سرویس‌دهنده هر روز مشغول خدمت‌رسانی‌اند و همکاران سرویس‌گیرنده که روزمره بهبود کیفیت این خدمات را مشاهده می‌کنند قطعا می‌دانند پشت این خدماتی که ارائه می‌شود، زحمات بسیار گسترده‌ای کشیده شده است. امیدواریم خدماتی که مجموعهٔ مدیریت شهری به همکاران می‌دهد مطلوب نظر همهٔ همکاران باشد. تمام تلاش ما در راستای بهبود کیفیت خدمات به کارکنان است؛ ضمن اینکه مشتاقانه آمادهٔ شنیدن انتقادها و پیشنهادهای سازندهٔ همه همکاران هستیم.

فایننشال تریبون گزارش داد؛

فولاد مبارکه همچنان بزرگ‌ترین تولیدکنندهٔ فولاد ایران است

جدیدترین آمارهای منتشرشده در ایران حکایت از آن دارد که شرکت فولاد مبارکه همچنان بزرگ‌ترین تولیدکنندهٔ فولاد در ایران است.

به گزارش گروه ترجمهٔ ایراسین به نقل از فایننشال تریبون، شرکت فولاد مبارکهٔ اصفهان در دورهٔ نُه‌ماههٔ ۲۰ مارس تا ۲۰ دسامبر، در مجموع ۷ میلیون و ۵۶۰ هزار تن فولاد تولید کرده و بدین ترتیب بزرگ‌ترین تولیدکنندهٔ فولاد در ایران است. در دورهٔ یک‌ماهه ۲۱ نوامبر تا ۲۰ دسامبر نیز این شرکت ۸۷۳ هزار و ۶۶۵ تن فولاد تولید کرده که در مقایسه با دوره یک‌ماههٔ سال گذشته ۸ درصد رشد داشته است.

شرکت فولاد مبارکه و مجتمع فولاد سبا به اتفاق هم در فاصلهٔ سه‌ماهه اول تا سه‌ماهه سوم سال نیز ۶ میلیون و ۴۰ هزار تن فولاد تولید کرده‌اند.

فولاد در جهان

کاهش ۱۲ درصدی تولید فولاد در ایتالیا

تولید فولاد در ایتالیا در سال ۲۰۲۰ در مقایسه با سال ۲۰۱۹ به میزان ۱۲ درصد کاهش داشته است.
به گزارش متال جانکشن، ایتالیا درمجموع در سال ۲۰۲۰، به میزان ۲۰ میلیون و ۳۵۰ هزار تن فولاد تولید کرده که این رقم در مقایسه با فولاد تولیدشده در سال ۲۰۱۹ کاهش ۱۲,۲ درصدی داشته است. این در حالی است که فولاد تولیدشده در دسامبر ۲۰۲۰ دو برابر فولاد تولیدشده در دسامبر ۲۰۱۹ در این کشور بوده است.
ایتالیا اولین کشور اروپایی بود که به شدت درگیر همه‌گیری ویروس کرونا شد. شدت گستردگی این ویروس در ایتالیا به حدی بود که سران ایتالیا تصمیم به تعطیل کردن کامل کشور گرفتند تا بتوانند این ویروس مرگ بار را کنترل کنند.

کاهش قیمت در بازار شمش فولاد

با نگاهی بر قیمت محصولات فولادی در ابتدای هفته قبل درمی‌یابیم که قیمت شمش فولاد نسبت به هفته‌های گذشته روند کاهشی داشته و به زیر ۶۰۰ دلار که هفته‌ها در محدودهٔ آن قرار داشت، نزول کرده است.
به گزارش ایراسین، قیمت شمس فولاد در بازارهای مختلف جهانی ازجمله ترکیه با کاهش قابل توجه قیمت مواجه شده است. در تاریخ ۱۵ ژانویه قیمت شمش فولاد در بازار ترکیه برابر با ۶۳۰ دلار در هر تن سی‌اف‌آر بود، اما در ابتدای هفتهٔ جاری به ۵۹۵ دلار در هر تن سی‌اف‌آر رسید و بیشترین کاهش قیمت را در بازارهای جهانی فولاد داشت. همچنین قیمت شمش فولاد در دریای سیاه نیز از ۵۸۵ دلار در هر تن فوب به ۵۶۳ دلار رسید و بعد از ترکیه بیشترین ریزش قیمت را داشت.
ناگفته نماند که در منطقهٔ آسیا نیز بهای هر تن فولاد از ۶۰۰ دلار به ۵۹۷,۵ دلار در هر تن سی‌اف‌آر رسیده و در کنار این بازارها، تنها بازار داخلی چین شاهد رشد اندک در قیمت این محصول بوده که از ۵۳۷ دلار در هر تن در ۱۵ ژانویه بعد از گذشت یک هفته به ۵۳۷,۵ دلار در هر تن رسیده است. درمجموع می‌توان گفت طی هفته گذشته بازار فولاد از شرایط خوبی برخوردار نبوده و حتی رکود نیز داشته است. درواقع حرکت منفی بازار سبب شد قیمت‌ها کاهشی شوند.
میلگرد: قیمت میلگرد به‌عنوان یکی از محصولات پایین‌دستی در صنعت فولاد نیز که به‌نوعی تحت تأثیر بازار منفی قراضه قرار دارد، طی یک هفته گذشته در بهترین حالت خود، در حوزهٔ واردات خلیج فارس ۶۵۰ دلار در هر تن و در بازار صادراتی روسیه ۶۷۱ دلار بود، اما در حوزهٔ وارداتی جنوب شرق آسیا با کاهش ۱۰ دلاری قیمت مواجه شد و از ۶۶۵ دلار به ۶۵۵ دلار در هر تن رسید. در بازار صادراتی ترکیه نیز همین شرایط حاکم بود و قیمت میلگرد از ۶۴۵ دلار در هر تن به ۶۲۷,۵ دلار رسید. گفتنی است که ترکیه یکی از مصرف‌کنندگان اصلی قراضه در جهان به شمار می‌رود و تغییرات قیمتی این ماده، اثرات بسیاری بر روند قیمت دیگر محصولات زنجیرهٔ فولاد این کشور دارد.
قراضه: همان‌گونه که اشاره شد، فضای منفی حاکم بر بازار قراضه در ترکیه سبب کاهش قیمت محصولات پایین‌دستی ازجمله میلگرد شده است، این در حالی است که گفته می‌شود تلاش واردکنندگان قراضه برای کاهش قیمت از طریق خودداری و عدم خرید قراضه ادامه دارد.
با نگاهی به مسیر قیمتی قراضه در بازارهای جهانی می‌بینیم که نرخ قراضهٔ وارداتی از حوزه بالتیک از ۴۶۵ دلار به ۴۳۵ دلار در هر تن رسیده و قراضهٔ وارداتی آمریکا نیز طی یک هفته گذشته از ۴۸۱ دلار به ۴۴۴ دلار رسیده و بیشترین کاهش قیمت را نسبت به سایر بازارها داشته است. گفته می‌شود که کارخانه‌داران نیز به دنبال کاهش قیمت قراضه هستند.
سنگ‌آهن: طی هفته‌های نخست اول ماه ژانویه با روند روبه‌رشد قیمتی در حال حرکت بود، با پایان یافتن تعطیلات سال نو، پیش‌بینی برای افزایش میزان تولید سنگ‌آهن از سوی برزیل و همچنین کم شدن میزان فروش محصولات فولادی، قیمت سنگ‌آهن نیز کمی آرام گرفت و پیش از آنکه مرز ۲۰۰ دلار را پشت سر بگذارد، قیمت‌ها کمی کاهش یافتند. برای مثال سنگ‌آهن با عیار ۶۵ درصد از قیمت ۱۹۵ دلار به ۱۹۴ دلار رسید و سنگ‌آهن با عیار ۵۸ درصد نیز از ۱۶۱ دلار به ۱۵۷ دلار سقوط کرد. در این میان تنها سنگ‌آهن با عیار ۶۲ درصد بود که طی یک هفتهٔ اخیر در قیمت ۱۷۱ دلار ثابت ماند. البته پیش‌بینی‌ها نشان از افزایش میزان درخواست سنگ‌آهن در بهار امسال می‌دهند که دلیل آن نیز افزایش میزان تولید کارخانه‌های فولادی است.
زغال‌سنگ: در این میان زغال‌سنگ صادراتی استرالیا نیز با رشد ۱۴ دلاری قیمت همراه شده و از ۱۱۹ دلار به ۱۳۳ دلار رسیده است. دلیل این افزایش قیمت تغییرات آب و هوایی در این کشور بوده که بر عرضهٔ این محصول اثرگذار بوده و خریداران رانگران از عدم عرضه زغال کرده است. در نتیجهٔ این اتفاق، قیمت زغال‌سنگ نیز افزایش پیدا کرد و به بالای ۱۳۰ دلار در هر تن رسید.

بازار جهانی قراضه در حال تصحیح قیمت

به گزارش پلاتس، قیمت قراضه در سه‌ماههٔ نخست ۲۰۲۱ روند نزولی را آغاز کرده، درحالی‌که سه‌ماههٔ پایانی سال قبل به اوج چند سال اخیر رسیده بود. بهبود تقاضای فولاد و کاهش عرضهٔ قراضه موجب چنین رشدی شده بود. رشد قیمت شدید و افزایش فشار بر حاشیهٔ سود فولادسازان برای بازار قراضه چاره‌ای جز تصحیح قیمت نگذاشت. البته این بار تصحیح قیمت به شدت رشد سه‌ماهه پایانی سال قبل نخواهد بود، چون بهبود تقاضای بخش‌های مصرف‌کننده و ورود چین به بازار واردات قراضه از قیمت‌ها حمایت می‌کند.
این گزارش حاکی است قیمت قراضهٔ سنگین کلاس ۲ صادراتی ژاپن در فصل پایانی سال قبل تا ۵۹ درصد معادل ۱۵۶ دلار رشد داشته و به ۴۱۹ دلار در هر تن فوب رسید. قراضهٔ کانتینری وارداتی به تایوان نیز ۶۶ درصد معادل ۱۷۷ دلار افزایش یافت و سال ۲۰۲۰ را با قیمت ۴۴۷ دلار در هر تن سی‌اف‌آر به پایان برد و هر دو شاخص رکوردهای جدیدی را ثبت کردند.
این رکوردها در قیمت‌های جهانی قراضه خریداران را در بازارهای مقصد تشویق کرد به بازار داخلی خود رجوع کنند و تنها برای رفع نیاز فوری به سمت واردات بروند؛ ازاین‌رو بازار قراضه در ژانویه به آرامش رسید.

بزرگ‌ترین تولیدکنندهٔ فولاد هند کانتینرساز می‌شود

شرکت جیندال استیل هند از برنامهٔ خود برای تولید کانتینر خبر داد.
به گزارش متال جانکشن، شرکت جیندال استیل، از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان فولاد هند، به‌زودی وارد تجارت کانتینر می‌شود و در همین راستا در حال راه‌اندازی تأسیساتی در ایالت ادیشا است. این تصمیم در هفتهٔ گذشته اتخاذ شده و هدف از آن تأمین نیاز داخلی هند در خصوص کانتینر است.
یکی از مقامات این کشور دربارهٔ برنامه جدید شرکت جیندال استیل گفت: برای ما کانیتنر یک محصول پایین‌دستی است و ما در حال حاضر نوع فولاد ویژه موردنیاز برای تولید ظروف را تولید می‌کنیم.
هند به‌عنوان دومین تولیدکننده بزرگ فولاد جهان در سال گذشته با کمبود مواد اولیه برای تولید این فلز مواجه بود.

کاهش تولید فولاد ژاپن در سال گذشته

به گزارش پلاتس، با توجه به پاندمی کووید ۱۹ و افت تقاضا، تولید فولاد خام ژاپن در سال ۲۰۲۰ تا ۱۶,۲ درصد افت سالانه داشته و ۸۳,۱۹ میلیون تن ثبت شد که کمترین میزان در چند سال اخیر بوده است.
البته در نیمهٔ دوم سال میزان تولید ماهانه بهبودهایی داشته که به دلیل بهبود تقاضای بخش‌هایی چون خودروسازی و ماشین‌آلات از ماه ژوئن به بعد بوده است. اما بهبود شش‌ماهه نیز برای جبران کسری نیمهٔ نخست سال کافی نبود و تولید نسبت به سال ۲۰۱۹ افت داشت. میزان تولید فولاد ژاپن سال گذشته برای اولین بار از سال ۲۰۰۹ تاکنون زیر ۱۰۰ میلیون تن بود.

چیلان گزارش تازهٔ انجمن جهانی فولاد را بررسی کرد:

ایران پیشتاز رشد تولید فولاد در دنیا

تازه‌ترین گزارش انجمن جهانی فولاد حاکی از رشد ۱۳,۴ درصدی تولید فولاد خام ایران در سال ۲۰۲۰ نسبت به سال ۲۰۱۹ است. همچنین تولید فولاد خام ایران در ماه دسامبر سال ۲۰۲۰ رشد ۱۹,۶ درصدی نسبت به ماه دسامبر سال ۲۰۱۹ داشته است.

به گزارش چیلان، آمارهای وُرلد استیل (World Steel) نشان می‌دهد که ایران در سال ۲۰۲۰ بیشترین رشد تولید فولاد را در میان تولیدکنندگان بزرگ فولاد دنیا داشته است. جایگاه ایران در میان تولیدکنندگان بزرگ فولاد در سال ۲۰۲۰ تغییر نکرده و ایران همچنان در ردهٔ دهم قرار دارد. شیوع کرونا باعث شده تا در سال ۲۰۲۰، روسیه جای آمریکا را بگیرد و چهارمین تولیدکنندهٔ فولاد دنیا شود و ترکیه نیز با یک پله صعود به جای آلمان نشسته و جایگاه هفتم تولید فولاد جهان را از آن خود کرده است.

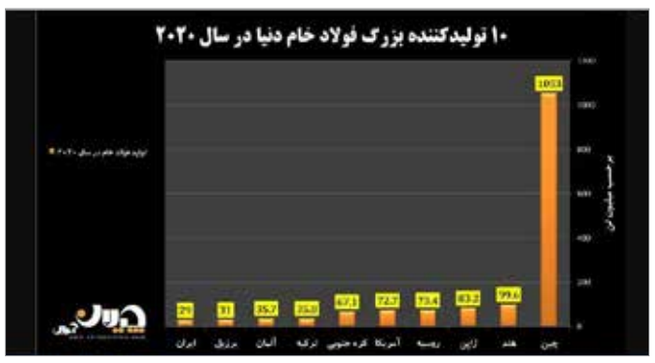
تولید فولاد خام ایران

میزان تولید فولاد خام ایران در ماه دسامبر سال ۲۰۲۰ به میزان ۱۹,۶ درصد نسبت به ماه مشابه سال ۲۰۱۹ افزایش یافت و به ۲ میلیون و ۶۶۰ هزار تن رسید. همچنین ایران در سال ۲۰۲۰ به میزان ۲۹ میلیون و ۳۰ هزار تن فولاد خام تولید کرده که در مقایسه به رقم سال ۲۰۱۹ (۲۵ میلیون و ۶۰۹ هزار تن)، رشد ۱۳,۴ درصدی داشته است.

کاهش ۰,۹ درصدی تولید فولاد خام در جهان

به گزارش انجمن جهانی فولاد، تولید فولاد خام جهان در سال ۲۰۲۰، یک میلیارد و ۸۶۴ میلیون تن بوده که نسبت به سال ۲۰۱۹، کاهش ۰,۹ درصدی را نشان می‌دهد.
از نکات مهم گزارش انجمن جهانی فولاد این است که تولید فولاد خام چین (بزرگ‌ترین تولیدکنندهٔ فولاد دنیا) در سال ۲۰۲۰، بیش از یک میلیارد تن تثبیت شده است. علی‌رغم شیوع ویروس کرونا، تولید فولاد خام چین با رشد ۵,۲ درصدی به یک میلیارد و ۵۳ میلیون تن در سال ۲۰۲۰ رسید.

شیوع کرونا باعث شده تا ترکیب ۱۰ تولیدکنندهٔ برتر فولاد دنیا در سال ۲۰۲۰ عوض شود. رشد تولید فولاد خام روسیه در سال ۲۰۲۰ به میزان ۲,۶ درصد بود و این کشور با تصاحب جایگاه آمریکا، به تولیدکنندهٔ چهارم فولاد در دنیا تبدیل شد. تولید فولاد خام آمریکا در سال ۲۰۲۰ به میزان ۱۷,۲ درصد کاهش یافت.
رشد تولید فولاد خام ترکیه نیز در سال ۲۰۲۰ حدود ۶ درصد بود و ترکیه نیز موفق به تصاحب جایگاه آلمان (جایگاه هفتم) شد. تولید فولاد خام آلمان در سال ۲۰۲۰ به میزان ۱۰ درصد کاهش یافت.
تولید فولاد خام ایران، چین، ترکیه و روسیه در میانهٔ بحران کرونا صعودی بوده است و از میان این چهار کشور نیز در سال ۲۰۲۰، بیشترین رشد تولید فولاد خام متعلق به ایران بوده است.
نمودار زیر تولید فولاد خام ۱۰ تولیدکنندهٔ برتر فولاد دنیا در سال ۲۰۲۰ را نشان می‌دهد:



آمارهای وُرلد استیل (World Steel) نشان می‌دهد که ایران در سال ۲۰۲۰ بیشترین رشد تولید فولاد را در میان تولیدکنندگان بزرگ فولاد دنیا داشته است. جایگاه ایران در میان تولیدکنندگان بزرگ فولاد در سال ۲۰۲۰ تغییر نکرده و ایران همچنان در ردهٔ دهم قرار دارد

تحقق بومی‌سازی با اعتماد فولاد مبارکه به شرکت‌های دانش‌بنیان

مدیرعامل یک شرکت دانش‌بنیان در اصفهان گفت: فولاد مبارکه در سال‌های اخیر با حمایت حداکثری از شرکت‌های دانش‌بنیان در راستای بومی‌سازی و ساخت تجهیزات و مواد اولیه در کشور اقدام کرده است.

به گزارش ایسنا/ اصفهان، رسول میدان جو با اشاره به حمایت شرکت فولاد مبارکه از شرکت‌های دانش‌بنیان در راستای بومی‌سازی محصولات تولیدی اظهار کرد: شرکت‌های دانش‌بنیان همواره با هدف رفع نیازهای فناورانه صنعت فولاد کشور فعالیت کرده‌اند.
مدیرعامل شرکت مهندسی تحقیقاتی رافع اصفهان افزود: این شرکت‌ها با توجه به ساختار، چارت سازمانی و تشکیلاتی انعطاف‌پذیرند و در زمینهٔ رفع مسائل صنعت فولاد و بومی‌سازی تجهیزات وارداتی اقدام می‌کنند.
وی با بیان اینکه شرکت فولاد مبارکه در سال‌های اخیر با حمایت حداکثری از شرکت‌های دانش‌بنیان در راستای بومی‌سازی و ساخت تجهیزات و مواد اولیه در کشور اقدام کرده است، گفت: پروژه‌های متعدد فناورانه با همکاری واحد تحقیق و توسعهٔ شرکت فولاد مبارکه به ثمر رسیده است که از آن میان می‌توان به اجرای پروژهٔ کاهش آلودگی صوتی در نورد دوقفسه‌ای شرکت فولاد مبارکه اشاره کرد.

پروژهٔ کاهش آلودگی صوتی در نورد دوقفسه‌ای

میدان جو افزود: در پروژهٔ کاهش آلودگی صوتی در نورد دوقفسه‌ای شرکت فولاد مبارکه سعی شده تا با توجه به مطالعات انجام‌شده و تهیهٔ نقشه صوتی کارگاه مولدهای تراز بالا، صدای کارگاه شناسایی و جهت کنترل تراز صدای کارگاه خدمات مربوطه انجام گیرد که شامل حذف مولدهای صدا در کارگاه و تعویض نازل‌های جاروب امولشن با سیستم ایرنایف شد.
وی به دیگر پروژهٔ فناورانهٔ این شرکت دانش‌بنیان برای فولاد مبارکه پرداخت و گفت: طراحی و اجرای پروژهٔ اصلاح مبدل‌های حرارتی در تانک امولشن کارگاه نورد دوقفسه‌ای شرکت فولاد مبارکه و افزایش دمای تانک امولشن و راندمان تولید در کارگاه نیز انجام گرفت.

پوشش نانو بر روی تختال در نورد گرم

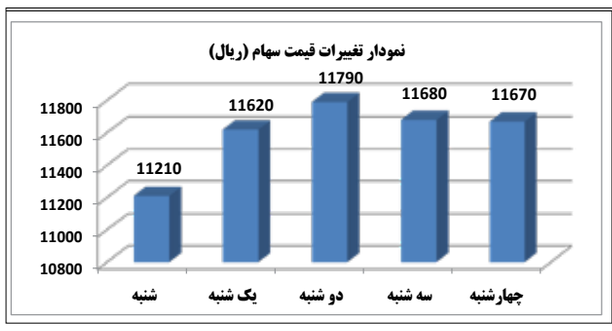
میدان جو ارائه و اجرای طرح تحقیقاتی استفاده از پوشش نانو بر روی تختال نورد گرم و کاهش ۷۰ درصدی تشکیل پوسته در نورد گرم فولاد مبارکه را از دیگر دستاوردهای همکاری دو شرکت اعلام کرد و افزود: فعالیت و تولید ورق کورتس مورد استفاده در لاینرهای نورد دوقفسه ای در حال تکمیل است که این پروسه با تولید انبوه می‌تواند به ساخت خطوط تولید و رآکتورها و خط تولید مواد شیمیایی منجر شود.

پروژه‌های متعدد فناورانه با همکاری واحد تحقیق و توسعهٔ شرکت فولاد مبارکه به ثمر رسیده است که از آن میان می‌توان به اجرای پروژهٔ کاهش آلودگی صوتی در نورد دوقفسه‌ای شرکت فولادمبارکه اشاره کرد

فولاد مبارکه در آیینهٔ بورس

جدول معاملات سهام شرکت فولاد مبارکه

تاریخ	روز	قیمت (ریال) کمترین	بیشترین	پایانی	تغییر	تغییر (درصد)	حجم معامله (میلیون سهم)
۱۳۹۹/۱۱/۰۴	شنبه	۱۱۲۱۰	۱۱۲۱۰	۱۱۲۱۰	۵۳۰	۴,۹۶	۳۵
۱۳۹۹/۱۱/۰۵	یک‌شنبه	۱۱۱۶۰	۱۱۷۷۰	۱۱۶۲۰	۴۱۰	۳,۶۶	۲۴۸
۱۳۹۹/۱۱/۰۶	دوشنبه	۱۱۱۰۰	۱۲۱۰۰	۱۱۷۹۰	۱۷۰	۱,۴۶	۱۰۲
۱۳۹۹/۱۱/۰۷	سه‌شنبه	۱۱۲۱۰	۱۲۱۵۰	۱۱۶۸۰	۱۱۰	۰,۹۳	۱۳۴
۱۳۹۹/۱۱/۰۸	چهارشنبه	۱۱۱۹۰	۱۱۹۴۰	۱۱۶۷۰	۱۰	۰,۰۹	۹۰



گزارش عرضه، معاملات و قیمت‌های کشف‌شده محصولات شرکت فولاد مبارکه در بورس کالای ایران در تاریخ ۱۳۹۹/۱۱/۰۶

محصول	نماد	مقدار عرضه (تن)	مقدار تقاضا (تن)	مقدار معامله‌شده (تن)	قیمت (ریال بازای کیلوگرم)	تاریخ تحویل
رنگی	T	۹۰۰۰	۵۸۵۰	۵۸۰۰	۲۷۰۵۹۴	فروردین
قلع اندود	P	۴۵۰۰	۴۴۰۰	۴۳۵۰	۲۰۸۱۸۹	فروردین
جمع کل		۱۳۵۰۰	۱۰۲۵۰	۱۰۱۵۰	اداره فروش بورس	

دانستنی‌های بورس

متداول‌ترین اندیکاتورها برای معامله در روند (ادامهٔ هفتهٔ گذشته)

تهیه و گردآوری: امور سهام و مجامع

MACD

MACD یک اندیکاتور نوسانی است که در بالا و پایین محور صفر حرکت می‌کند. این اندیکاتور ویژگی مومنتوم و تعقیب روند را توأمان با خود دارد. استراتژی اصلی این است که خط MACD در کدام سمت صفر قرار دارد. اگر برای مدت زمان معقولی بالای خط صفر باشد، روند احتمالا صعودی و اگر در پایین خط صفر است، روند احتمالا نزولی خواهد بود. سیگنال خرید بالقوه وقتی شکل می‌گیرد که MACD به بالای صفر حرکت کند و سیگنال فروش بالقوه با حرکت به زیر خط صفر رخ خواهد داد. تقاطع خط سیگنال نیز می‌تواند به منزلهٔ سیگنال خرید و فروش تلقی شود. MACD دو خط سریع و کند دارد. سیگنال خرید با قطع کردن رو به بالای خط کند توسط خط سریع صادر شده و سیگنال فروش با تقاطع رو به پایین خط کند توسط خط سریع صادر می‌گردد.

RSI

RSI نیز در زمرهٔ اسیلاتورها محسوب می‌شود، اما چون حرکت آن بین صفر و ۱۰۰ محدود شده اطلاعات متفاوتی در مقایسه با MACD ارائه می‌کند. یک روش برای تفسیر RSI مشاهدهٔ قیمت‌ها و حرکت اندیکاتور به محدودهٔ اشباع خرید با رشد اندیکاتور به بالای ۷۰ (دلیلی بر اصلاح قیمت) و یا حرکت اندیکاتور به محدوده اشباع فروش با افت اندیکاتور به زیر ۳۰ (دلیلی بر جهش قیمت) است. در روندهای قدرتمند صعودی، قیمت غالبا به مرز ۷۰ و بیش از آن رسیده و برای مدت زمان طولانی در آن محدوده باقی می‌ماند. در روندهای نزولی نیز اندیکاتور برای مدت طولانی در محدودهٔ زیر ۳۰ باقی می‌ماند. به صورت کلی سطوح اشباع خرید و اشباع فروش در برخی موارد می‌توانند دقیق باشند، اما در اکثر موارد برای معامله‌گران روندی سیگنال محسوب نمی‌شوند. یک روش جایگزین این است که در روند صعودی در نزدیکی محدودهٔ اشباع فروش، خرید انجام شود و در روند نزولی در محدودهٔ اشباع خرید، پوزیشن فروش اتخاذ شود. اگر در یک روند صعودی بلندمدت هستیم، سیگنال خرید وقتی اتفاق می‌افتد که RSI به زیر ۵۰ حرکت کند و سپس به بالای آن سطح بازگردد. اگر این اتفاق به معنی پولبک قیمتی باشد، تریدر با مشاهده اتمام پولبک (براساس RSI) در پوزیشن خرید قرار می‌گیرد و روند ادامه پیدا می‌کند. سطح ۵۰ به این دلیل استفاده می‌شود که RSI در یک روند صعودی معمولا به سطح ۳۰ نمی‌رسد، در غیر این صورت حرکت اصلاحی بالقوه‌ای در حال شکل‌گیری است. پوزیشن فروش در روند نزولی نیز وقتی اتفاق می‌افتد که RSI به بالای ۵۰ حرکت کند و سپس به زیر آن برگردد. خطوط روند و یا میانگین متحرک می‌تواند در تشخیص جهت روند و اینکه در چه جهتی پوزیشن اتخاذ شود کمک شایانی کند.

تازه‌های علم و فناوری

بهبود ایمنی در کار با استفاده از هوش مصنوعی

تهیه و گردآوری: واحد تحقیق و توسعه

کارخانهٔ فولادی اروپایی SSAB با ترکیب داده‌های ایمنی با هوش مصنوعی(AI[1]) به آنالیز محیط کار پرداخت. هدف نهایی از این کار یافتن دلایل پنهان در وقوع حادثه‌های محیط کار در واحدهای شرکت SSAB بود. این پروژه در واقع اولین پروژه در این زمینه در کشور فنلاند بود.

فعالیت جهانی SSAB مشتمل بر ۲۴ زبان است. هوش مصنوعی قادر به ترجمه و ترکیب تمامی زبان‌ها در آنالیز خود است. بدین طریق کلیهٔ احتمالات در نظر گرفته خواهد شد. فعالیت‌های شرکت SSAB در اروپای شمالی و آمریکا جریان دارد و واحدهای عملیاتی آن در فنلاند، سوئد و آمریکا متمرکز است.

این شرکت همچنین به‌طور چشمگیری در کسب‌وکارهای فنلاند و پروژهٔ هوش مصنوعی شرکت Sofor مشارکت کرده است. این پروژه داده‌های ایمنی شغلی را با هوش مصنوعی ترکیب کرده تا برای پیش‌بینی حوادث شغلی اقداماتی صورت گیرد.

Harris Leppanen، مدیر محیط زیست، سلامت و ایمنی SSAB اظهار داشت که هدف آن‌ها دست‌یابی به ایمن‌ترین شرکت فولادی در دنیاست. هرچند آن‌ها به احتمال خطر صفر در حوادث و بیماری‌های شغلی دست پیدا کرده‌اند و تاکنون همواره به از اقدامات ایمنی ساده مانند الزامات پوشیدن کلاه ایمنی پایبند بوده‌اند، اما هدف این شرکت فراتر از این گونه است. هوش مصنوعی آن‌ها را قادر خواهد کرد تا سایر دلایل حوادث را پیش‌بینی و شناسایی کنند.

شرکت SSAB حدود ۱۵ هزار نیروی کار در ۵۰ کشور دارد. با استفاده از آنالیزهای هوش مصنوعی و همچنین پیش‌بینی موقعیت‌های حادثه، وقوع حوادث به میزان چشمگیری کاهش یافته است. با ترکیب داده‌های مذکور، تنها نکتهٔ اساسی باقی‌مانده انتقال وظایف از افراد به نرم‌افزار است. یک نرم‌افزار قادر به جمع‌آوری و آنالیز داده‌ها با سرعت و دقت زیاد جهت شناسایی حوادث مشابه قبلی است. به گفتهٔ Kirsti Laurila، مدیر بخش پردازش شرکت Sofor، این نرم‌افزار پدیده‌ها را جهت شناسایی خطر حوادث و ارتباطات آن‌ها، مانند حادثه‌خیزترین مکان در کارخانه، تجمیع می‌کند. همچنین امکان ارائهٔ گزارش در مورد اینکه در چه زمان و روزی خطر حوادث بیش از هر زمان دیگری است نیز وجود دارد.

وی همچنین اظهار داشت که زمانی که فرد قادر به پیش‌بینی مکان حادثه باشد، NLP[2] مورد استفاده قرار گرفته و فاکتورهای رایج و متداول تأثیرگذار بر حادثه شناسایی خواهد شد. فاز اول پروژه بر فعالیت‌های SSAB در فنلاند و لهستان متمرکز بوده است.

1-Artificial Intelligence
2- National Language Processing

فولاد نوین

معرفی و تاریخچهٔ فولادهای پراستحکام پیشرفته در صنایع خودروسازی

تدوین و گردآوری: واحد متالورژی و روش‌های تولید

در دو دههٔ اخیر با افزایش درخواست صنایع خودروسازی برای کاهش وزن خودروها و افزایش سطح ایمنی سرنشینان، حجم قابل توجهی از تحقیقات از سوی صنایع فولادسازی در زمینهٔ توسعهٔ فولادهای پراستحکام پیشرفته ترتیب داده شده است. توسعهٔ این گروه از فولادها، فرصت تولید سازه‌ای مستحکم و ایمن و در عین حال سبک و ارزان برای خودروها به ارمغان می‌آورد و جنبه‌های زیست‌محیطی را نیز بهبود می‌بخشد.

رویکرد تحقیقاتی در توسعهٔ فولادهای پراستحکام پیشرفته، بر پایهٔ توسعه ریزساختارهای مشتمل بر فازهای غیرتعادلی بسیار ریز مانند فریت پلی‌گونال، بینیت، آستنیت باقیمانده، مارتنزیت و مارتنزیت ناشی از کرنش استوار است. حضور فازهای مارتنزیت و بینیت در ریزساختار موجب بهبود هم‌زمان استحکام و چقرمگی می‌شود؛ درحالی‌که حضور آستنیت باقیماندهٔ شبه‌پایدار، بهبود استحکام و انعطاف‌پذیری از طریق اثر TRIP را در پی دارد.

فولادهای پراستحکام پیشرفته را می‌توان به سه نسل تقسیم کرد. نسل اول شامل فولادهای مارتنزیتی، فولادهای دوفازی، فولادهای چندفازی و فولادهای TRIP است که ترکیب خوبی از استحکام و انعطاف‌پذیری را فراهم می‌آورد. این دسته از فولادها عمدتاً کم‌آلیاژ بوده و ساختاری دو یا چندفازی با زمینهٔ فریتی دارند. فولادهای دوفازی از زمینهٔ فریتی و جزایری از فاز ثانویه مارتنزیتی (۱۰ تا ۶۰ درصد حجمی) به‌عنوان فاز استحکام‌دهنده تشکیل شده‌اند. فولادهای دوفازی دارای استحکام تسلیم کم، نقطهٔ تسلیم پیوسته و نرخ کار سختی اولیه زیاد است. معمولاً افزایش کسر حجمی فاز مارتنزیت استحکام این دسته از فولادها را افزایش می‌دهد و انعطاف‌پذیری آن‌ها افت می‌کند. فولادهای دوفازی با سرمایش کنترل شده از دماهای بین بحرانی (بین دماهای Ac_3 و Ac_1) ایجاد می‌شوند. به این ترتیب، کسری از آستنیت به فریت تبدیل می‌شود و مابقی آن طی یک سرمایش سریع به مارتنزیت استحاله می‌یابد. به‌طورکلی، فاز نرم فریتی پیوسته است و انعطاف‌پذیری قابل توجهی را پدید می‌آورد. هنگام شکل‌دهی این فولادها، کرنش در فاز ضعیف‌تر فریت که جزایر مارتنزیتی را احاطه کرده است متمرکز می‌شود. در نتیجه، سطح بالایی از نرخ کارسختی در مراحل اولیهٔ تغییرشکل پلاستیک مشاهده می‌گردد.

فولادهای چندفازی از نظر استحکام کششی شاخص‌اند. ریزساختار این فولادها از مقادیر کمی مارتنزیت، آستنیت باقیمانده و پرلیت در زمینه فریتی / بینیتی تشکیل شده است. فولادهای چندفازی از قابلیت جذب انرژی زیاد و نسبت اتساع سوراخ بهتر در مقایسه با فولادهای دوفازی برخوردارند.

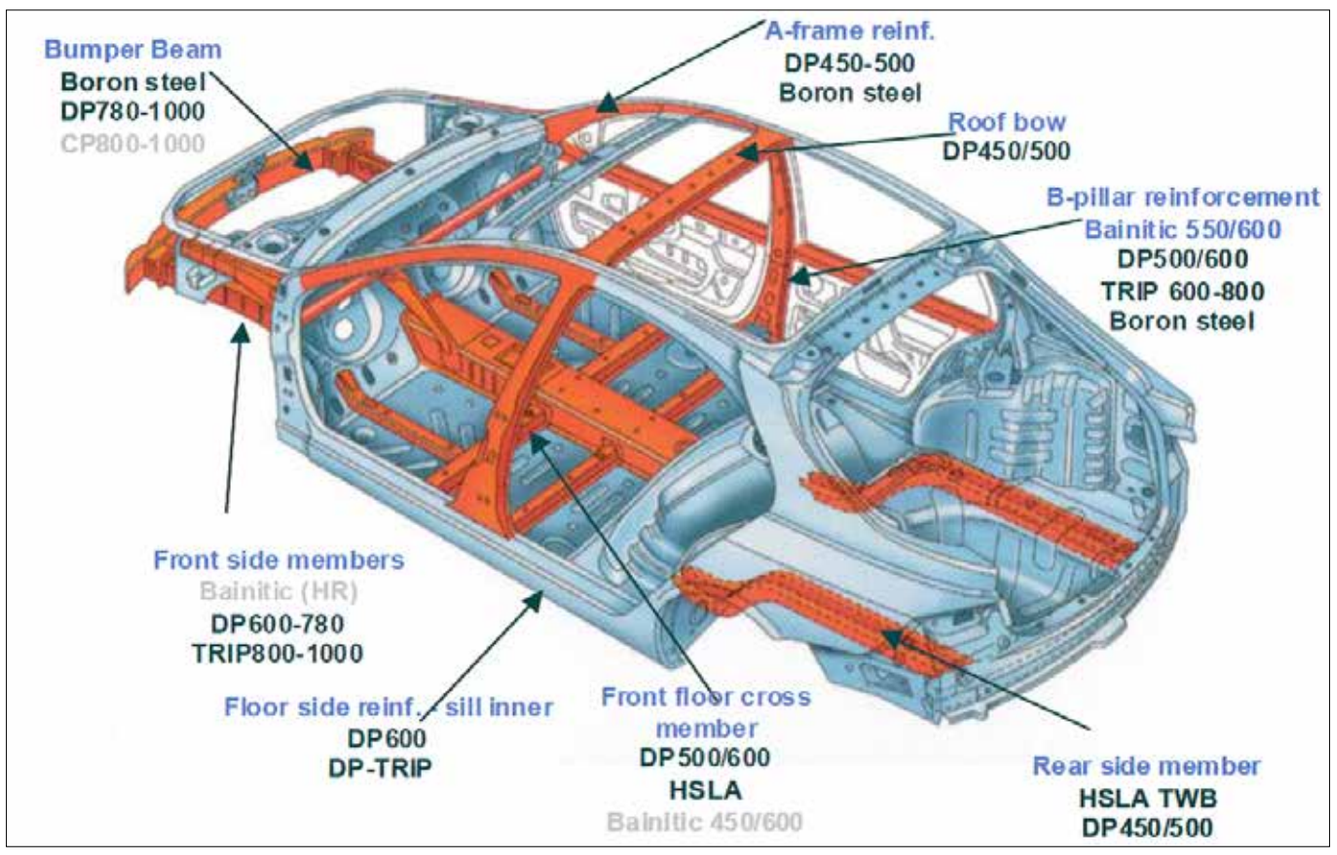
ریزساختار فولادهای TRIP از ۱۰ تا ۱۵ درصد حجمی آستنیت باقیمانده که در زمینهٔ فریتی- بینیتی محصور شده تشکیل شده است. همچنین، مقادیری از مارتنزیت در ریزساختار این فولادها حضور دارد. بنابراین، تولید فولادهای مذکور به نگهداری هم‌دما در محدودهٔ دمایی استحالهٔ بینیتی (در مقیاس صنعتی بین ۳۰۰ تا ۴۵۰ درجهٔ سانتی‌گراد) جهت ایجاد این فاز در زمینه احتیاج دارد. در فولادهای TRIP فاز آستنیت باقیمانده با افزایش کرنش به مارتنزیت استحاله می‌یابد و به این ترتیب نرخ کار سختی در کرنش‌های بیشتر را نیز افزایش می‌دهد و موجب ازدیاد طول یکنواخت بیشتر از فولادهای دوفازی می‌گردد.

در حال حاضر، نسل اول فولادهای پراستحکام پیشرفته به صورت گسترده در صنایع خودروسازی استفاده می‌شوند (شکل ۱). به‌عنوان نمونه، فولادهای دوفازی که متداول‌ترین خانوادهٔ فولادهای پراستحکام پیشرفته در صنایع خودروسازی است، برای تولید قطعات استحکامی اتاق سرنشینان از قبیل ریل‌های سقف، ستون‌ها و سرشاسی‌ها استفاده می‌شود. در مقایسه با فولادهای دوفازی، کاربرد فولادهای TRIP به علت وجود چالش‌هایی در جوشکاری و پوشش‌دهی گالوانیزه کمتر توسعه یافته است.

نسل دوم فولادهای پراستحکام پیشرفته با این ایده که استحکام بالای فولادهای نسل اول با انعطاف‌پذیری قابل توجهی همراه گردد، پدید آمده‌اند. این نسل از فولادهای پراستحکام پیشرفته از فولادهای پرآلیاژ با زمینهٔ آستنیتی تشکیل شده است. تفاوت عمدهٔ این فولادها با فولادهای نسل اول زمینهٔ آستنیتی آن‌هاست. از جمله این فولادها می‌توان به فولادهای TWIP اشاره کرد. فولادهای TWIP معمولاً بین ۱۵ تا ۲۴ درصد وزنی منگنز و بین ۱ تا ۹ درصد وزنی آلومینیم دارند که موجب می‌شود این فولادها در دمای محیط کاملاً آستنیتی باشند. میزان منگنز بیش از ۱۵ درصد موجب ایجاد مقدار قابل توجهی تغییر شکل پلاستیک در اثر ایجاد دوقلویی‌ها در این فولادها می‌شود. مرزهای دوقلویی ایجادشده نقشی شبیه به نقش مرزدانه ایفا می‌کنند و موجب افزایش استحکام فولاد می‌گردند و گلویی شدن موضعی ضمن تغییرشکل به تأخیر می‌افتد. به این ترتیب، ویژگی‌های فولادهای مذکور ترکیبی از استحکام بسیار زیاد و شکل‌پذیری عالی است. با این وجود، این نسل از فولادها به علت قیمت زیاد و دشواری جوشکاری، اقبال چندانی در صنعت خودروسازی نیافته‌اند.

در سالیان اخیر، عمدهٔ تحقیقات دانشگاهی بر توسعهٔ نسل سوم فولادهای پیشرفته معطوف شده است. هدف از این تحقیقات دست‌یابی به فولادهایی با استحکام و انعطاف‌پذیری بیشتر از فولادهای نسل اول و قیمت کمتر نسبت به فولادهای نسل دوم است. به‌علاوه، این نسل از فولادهای پیشرفته باید در فرایندهای جوشکاری متداول در صنعت خودرو بازده قابل قبولی داشته باشند. جهت دست‌یابی به این اهداف، در نسل سوم فولادهای پیشرفته باید بدون اعمال تغییرات قابل توجه در ترکیب شیمیایی نسبت به فولادهای نسل اول، به سطح بالاتری از استحکام و انعطاف‌پذیری در مقایسه با فولادهای نسل اول دست یافت.

در حال حاضر، دو خانواده از فولادها جهت جایگیری در نسل سوم فولادهای پیشرفته در مقیاس صنعتی در حال توسعه است که عبارت‌اند از فولادهای TRIP با میزان منگنز متوسط و فولادهای QP. فولادهای QP با کوئنچ منقطع پس از آستنیته کردن و حرارت‌دهی در بین این دو مرحله از کوئنچ برای انتقال کربن از فاز مارتنزیت به داخل آستنیت به دست می‌آید. با استفاده از این نوع عملیات حرارتی می‌توان مقدار قابل توجهی آستنیت باقیمانده را در ریزساختار پایدار ساخت که موجب ایجاد ریزساختاری چندگانه متشکل از فریت، آستنیت باقیمانده و مارتنزیت می‌گردد.



شکل۱- کاربرد نسل اول فولادهای پراستحکام پیشرفته در بدنه خودرو

ارتباطات مهم‌ترین بخش از عرضه و رونمایی مدیریت دانش است، اما حفظ آگاهی در سطح بالا، آن هم در طولانی‌مدت امر به‌مراتب دشواری است. وقتی سازمان شما سرمایه‌گذاری کلانی در ابزارها و تکنیک‌های مدیریت دانش انجام داده، اما تعداد اندکی از کارکنان از آن‌ها بهره‌مند می‌شوند، تنها چیزی که به آن نیاز دارید تغییر رفتار است

فولادهای چندفازی از نظر استحکام کششی شاخص‌اند. ریزساختار این فولادها از مقادیر کمی مارتنزیت، آستنیت باقیمانده و پرلیت در زمینه فریتی/بینیتی تشکیل شده است. فولادهای چندفازی از قابلیت جذب انرژی زیاد و نسبت اتساع سوراخ بهتر از فولادهای دوفازی برخوردارند

مدیریت دانش

پنج روش برای عرضهٔ برنامهٔ مدیریت دانش خود

تهیه و گردآوری: تضمین کیفیت و تعالی سازمانی

راه‌حل‌های بیشتر مشکلات ما بسیار آسان‌تر و ساده‌تر از آن چیزی است که ما تصور می‌کنیم. اگر مدیریت دانش شما مطابق میلتان پیش نمی‌رود، زمان آن رسیده که کلاه بازاریابی بر سر بگذارید و آن را مانند هر محصول یا خدمات دیگری تبلیغ کنید.

ارتباطات مهم‌ترین بخش از عرضه و رونمایی مدیریت دانش است، اما حفظ آگاهی در سطح بالا، آن هم در طولانی‌مدت امر به‌مراتب دشواری است. وقتی سازمان شما سرمایه‌گذاری کلانی در ابزارها و تکنیک‌های مدیریت دانش انجام داده، اما تعداد اندکی از کارکنان از آن‌ها بهره‌مند می‌شوند، تنها چیزی که به آن نیاز دارید تغییر رفتار است. همان‌طور که می‌دانید، افراد رفتار خود را به آسانی تغییر نمی‌دهند. آن‌ها باید بدانند دقیقاً چه چیزی را به چه صورت و چرا باید تغییر دهند. یک برنامهٔ ارتباطی خوب با محوریت مدیریت دانش این موضوع و موارد بیشتری را برای آن‌ها روشن می‌سازد.

سازمان‌هایی که برنامه‌های ارتباطی رسمی برای مدیریت دانش دارند، وقتی پای افزایش جذابیت مدیریت دانش و غلبه بر موانع داخلی و افزایش سازگاری کارکنان به میان می‌آید، عملکردی به مراتب بهتر از همتایان خود ایفا می‌کنند. با این حال مطالعات نشان داده از هر چهار برنامهٔ مدیریت دانش تنها یک مورد از برنامهٔ ارتباط رسمی برای آگاهی‌افزایی در مورد تأثیر مدیریت دانش بر نتایج تجاری برخوردار است.

بازاریابی آینه‌ای

یک دلیل اینکه طراحی برنامهٔ ارتباط مدیریت دانش امری بدیهی و ساده به شمار می‌آید. این است که مدل نحوهٔ انجام آن دقیقاً در پیش روی ما قرار دارد. به شیوهٔ عملکرد سازمان برای استفاده از استراتژی‌های بازاریابی و روابط عمومی برای فروش محصولات و خدمات خود هم به صورت داخلی و هم خارجی بنگرید و دقیقاً همان استراتژی‌ها را برای تبلیغ برنامهٔ مدیریت دانش خود برای کارکنان اجرا کنید.

در همین راستا پنج ترفند وجود دارد که باید از جعبه‌ابزار بازاریابی دپارتمان خود انتخاب کنید:

۱- پیام خود را برای مخاطبان مختلف طراحی کنید. به جای نگارش یک پیام بازاریابی منفرد، کلی و همه‌جانبه برای تمام کارکنان، پیام‌های متفاوتی را مطابق با سلیقهٔ مخاطبان مختلف در نظر بگیرید. به‌عنوان مثال، مدیران برای پذیرش مدیریت دانش دلایلی متفاوت با فردی که به‌تازگی استخدام شده خواهند داشت. گروه تولید ممکن است از مدیریت دانش برای انتشار بهترین روش‌ها و دروس آموخته‌شده استفاده کند، اما گروه پژوهش و توسعه ممکن است برای یادگیری از طراحی‌های گذشته و اطلاعات رقابتی به آن‌ها اتکا کند. مخاطبان مدیریت دانش را بر اساس نوع شغل یا علاقه دسته‌بندی کنید و سپس برای هر گروه بر اساس علاقه‌مندی آن‌ها و تمایل آن‌ها در مورد شیوه مشارکت پیام‌های هدفمند طراحی کنید.

۲- در هر پیام یک فراخوان دقیق و روشن درج کنید. آگاهی‌افزایی کلی در مورد برنامهٔ مدیریت دانش عالی است، اما اگر مخاطبان پیام خود را برای اقدام دعوت نکنید، این فرصت را از دست می‌دهید. همواره بهتر است همراه با پیام خود یک لینک اینترنتی برای کسب اطلاعات یا محتوای بیشتر درج کنید و خوانندگان یا شنوندگان را برای مشارکت، جست‌وجوی اطلاعات و یا همکاری در یک موضوع خاص تشویق کنید. این لینک‌ها باعث می‌شوند کارکنان به‌آسانی وارد برنامه مدیریت دانش شوند و همچنان آن را اولویت اصلی خود بدانند.

۳- به سؤال «این کار چه سودی برای من دارد؟» پاسخ دهید. بیشتر کارکنان بر این موضوع واقف‌اند که چرا مدیریت دانش برای یک سازمان عالی است، اما برای درگیرسازی و جلب مشارکتشان باید به آنان توضیح دهید که این کار چه مزایای شخصی برایشان به دنبال دارد. در واقع مدیریت دانش مزایای متعددی برای گروه‌های مختلف دارد، به همین دلیل لازم است برای مخاطبان مختلف پیام‌های هدفمند طراحی کنید. به‌عنوان مثال، برای تبیین اینکه انتقال مهارت و تخصص به دیگران به چه صورت به دیگران کمک می‌کند و از طریق انجام وظایف روتین باعث می‌شود متخصصان ذهن آسوده‌تری برای تمرکز بر پروژه‌های مهم داشته باشند، باید به متخصصان امر متوسل شوید. برای افرادی که به‌تازگی به سازمان ملحق شده‌اند، فرصتی برای یادگیری و توسعه حرفه‌ای ایجاد کنید.

نکته: اگر کارکنان مستعد «احتکار دانش» هستند و یا نگران آن‌اند که اخذ دانش آن‌ها مقدمه‌ای برای اخراج آن‌ها باشد، چالش‌های فرهنگی بزرگ‌تری پیش روی شما قرار دارد.

۴- آن را به برند تبدیل کنید. اغلب ما با نگاهی گذرا به رنگ، طرح یا لوگو می‌توانیم انواع برندهای آشنا را شناسایی کنیم. وقتی برای برنامهٔ مدیریت دانش خود هویت برند خلق می‌کنید، از نظر بصری و دیداری گیرا و جذاب خواهد بود و فوراً قابل شناسایی است. رویکرد بازاریابی شما به برنامهٔ مدیریت دانش شما شخصیت می‌بخشد. از چاشنی شوخی و طنز برای جلب توجه افراد غافل نشوید. در مورد پیروزی مدیریت دانش داستان‌هایی روایت کنید، از ویدئو استفاده کنید و افرادی از تمام سطوح، حتی رهبران سازمان را برای تصدیق و تمجید دعوت کنید. برندسازی و پیام‌رسانی یک‌پارچه و باثبات، رفتارهای مربوط به اشتراک‌گذاری دانش را به کارکنان یادآوری می‌کند و به آن‌ها می‌فهماند که سازمان از آن‌ها انتظار دارد ارزش مدیریت دانش را اثبات و تقویت کنند.

۵- از ایمیل فراتر روید. اغلب سازمان‌ها اطلاعات را از طریق ایمیل، خبرنامهٔ سازمان و یا ابلاغیه‌های اینترنتی برنامهٔ مدیریت دانش در اختیار افراد قرار می‌دهند. این موارد کانال‌های مهمی برای دسترسی به کارکنان است، اما اگر بخواهیم صادق باشیم، باید بگوییم همهٔ ما ایمیل‌های انبوه را بدون اینکه بخوانیم پاک می‌کنیم. با تنوع‌بخشی به شیوه‌های ارسال پیام، پایگاه‌های بیشتری را تحت پوشش قرار دهید. اگر یک رویداد یا جلسهٔ بزرگ سازمانی پیش رو است، اطمینان حاصل کنید که رهبران سازمانی به مدیریت دانش اشاره کنند. پیام مدیریت دانش را در جلسهٔ معارفه و معاشرت و آموزش مطرح کنید. کافه و دونات روشی مطمئن برای جلب توجه افراد به دموی اولیهٔ مدیریت دانش است، اما نمایش کوتاه و یا مسابقهٔ جست‌وجو (نوعی سرگرمی در مهمانی‌ها) به نحو جدید و متفاوتی می‌تواند سرگرم‌کننده باشند. شبکهٔ کاربران فعال و مشارکت‌کنندهٔ خود را به قهرمانان مدیریت دانش تبدیل کنید تا آوازهٔ آن به همه جا برسد.

البته اگر برنامه برای کارکنان ارزشمند نباشد، حتی یک استراتژی بازاریابی عالی برای برنامهٔ مدیریت دانش نیز نمی‌تواند مشارکت افراد را جلب کند. باید مطمئن شوید که پیامی که قصد ترویج و تبلیغ آن را دارید بر پایهٔ ابزارها و رویکردهای دقیق، مدون و باکیفیت استوارند. اگر مبانی برنامهٔ شما درست باشند و از ترفندهای بازاریابی مناسبی برای جلب مشارکت افراد استفاده کنید، ورود به حوزهٔ مدیریت دانش و ماندن در این حوزه در نهایت به یک امر بدیهی برای کارکنان تبدیل می‌شود.

دانشنامهٔ فولاد

تفاوت تیوب و لوله فولادی چیست؟

بررسی لوله و مشخصات آن

همان‌طور که می‌دانید، لوله ظرفی است توخالی که دارای مقطع دایره‌ای شکل است که برای جابه‌جایی و انتقال سیالات مورد استفاده قرار می‌گیرد. این محصول در انواع فولادی، فایبرگلاس، بتنی و... موجود است. در یک تقسیم‌بندی کلی لوله‌ها در دو دستهٔ لوله درزدار (welded pipe) و بدون درز (seamless pipe) قرار می‌گیرند. لوله فولادی درزدار توسط ورق فولادی تولید می‌شود و خود به دو دسته درز مستقیم و درز مارپیچی دسته‌بندی می‌گردد، درحالی‌که لوله‌های بدون درز توسط شمش‌های فولادی و تا قطر ۱۶ اینچ تولید می‌شوند.

بررسی تیوب و مشخصات آن

تیوب‌ها دارای مقاطع دایره، مربع و مستطیل شکل هستند و برای انتقال حرارت و فشارها و دماهای بالا مورد استفاده قرار می‌گیرند. از موارد کاربرد آن‌ها می‌توان به کوره‌های نفتی و مبدل‌های حرارتی اشاره کرد. این محصولات معمولاً تا اندازهٔ ۱۲ اینچ بدون درز تولید می‌شوند، درحالی‌که لوله‌ها در دو نوع درزدار و بدون درز ساخته می‌شوند. این محصول نیز مانند لوله‌ها در جنس‌های مختلف فولادی، استیل و مسی موجود است.

بررسی اصلی‌ترین تفاوت‌های لوله و تیوب

لوله و تیوب از برخی جهات شبیه یکدیگرند ولی مشخصات و کاربردهای متفاوتی دارند. در ادامه به بررسی مهم‌ترین تفاوت‌های آن‌ها خواهیم پرداخت. ۱- نخستین تفاوت این دو محصول در مشخصات آن‌هاست. به‌طورکلی اندازهٔ تیوب‌ها تنها با قطر خارجی OD آن‌ها نشان داده می‌شود، درصورتی‌که این اندازه‌گیری در لوله‌ها متفاوت است. برای لوله‌هایی با قطر کوچک‌تر از ۱۲ اینچ، اندازه با قطر داخلی و برای لوله‌هایی با قطر بیشتر از ۱۲ اینچ، اندازه با قطر خارجی آن‌ها نشان داده می‌شود. ۲- در تیوب ضخامت به‌وسیله اینچ نشان داده شده درصورتی‌که در لوله‌ها این عدد با schedule معرفی می‌گردد. ۳- استحکام تیوب‌ها با میزان مقاومت آن‌ها در برابر خمش، پیچش و فشار معرفی می‌گردد، درحالی‌که استحکام در لوله‌ها توسط شاخص schedule نشان داده می‌شود که میزان آن از ۱۰ تا ۱۸۰ متغیر است. استحکام استاندارد در لوله‌ها عدد ۴۰ است. ۴- به‌طورکلی لوله‌ها برای انتقال سیالات به کار برده شده، ولی تیوب در یک سیستم بسته استفاده می‌شوند، مانند مبدل‌های حرارتی و ... . همچنین تیوب‌ها بعضاً در ساختمان جایگزین تیرآهن، قوطی و نبشی می‌شود. ۵- سطح مقطع تیوب‌ها در اشکال مختلفی وجود دارد، درحالی‌که سطح مقطع لوله‌ها همواره دایره‌ای شکل است. ۶- لوله‌ها دارای ابعاد استانداردی است، درحالی‌که تیوب می‌تواند به سفارش مشتری در ابعاد مختلفی تولید شود. ۷- به‌طورکلی به اندازه‌های کمتر از یک چهارم اینچ در کلیه حالات تیوب گفته می‌شود. حتی در برخی استانداردها لوله‌های بدون درزی را که به راحتی خم می‌شوند و در ساخت مبدل‌ها استفاده می‌شوند تیوب می‌نامند. ۸- تیوب دارای طول مشخصی نیست، درحالی‌که لوله‌ها طول مشخصی دارند. ۹- ضخامت لوله‌ها دارای تلورانس ابعادی است و در امتداد طول آن‌ها متفاوت است، درحالی‌که ضخامت تیوب‌ها در سراسر طول آن‌ها یکسان است. ۱۰- کلاسهٔ ضخامت لوله‌ها با sch مشخص شده، درحالی‌که این شاخص در تیوب‌ها به صورت bwg نشان داده می‌شود.

بازنشستگان

تدبیر روزگار ما را در این مسیر چه زیبا روانه کرد، دیروز چشم انتظار اینکه چه موقع پایان راه می رسد از دور دست ها و امروز در حسرت و دریغ که افسوس این روزها چه زود و چه آسان تمام شد، یادش بخیر باد. همواره بعد از این در ازدحام خاطره ها شاد می شویم.

فولاد مبارکه به عنوان مولود انقلاب اسلامی و یکی از افتخارات عظیم جمهوری اسلامی ایران جایگاه کسانی بوده که با عشق و علاقه به میهن عزیز در جهت توسعه اقتصادی کشور تلاش کرده اند و موفق شده اند، این شرکت را به جایگاه اصلی خود که همان حضور موفق در بازارهای داخلی و خارجی است، برسانند.

نام ■ محل خدمت ■ تاریخ استخدام ■ تاریخ بازنشستگی

نوروزعلی رضایی
خرید
۱۳۸۹/۰۷/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

غلام سلطانی سده
فولادسازی و ریخته گری مداوم
۱۳۸۹/۱۰/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

کرامت‌اله محمدی حسن‌آبادی
نورد سرد
۱۳۸۹/۰۲/۲۰
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

محمود بقولی‌زاده
نورد سرد
۱۳۸۸/۰۳/۱۵
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

دلاور قرقانی
آهن‌سازی
۱۳۸۹/۰۷/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

حمیدرضا مستاجران
نورد گرم
۱۳۸۹/۰۴/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

ابراهیم توکلی دیناتی
نورد گرم
۱۳۸۹/۰۲/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

یعقوب امیدی کلیبکی
آهن سازی
۱۳۸۹/۰۷/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

محمدرضا داتلی بیگی
مرکز تعمیرات نسوز
۱۳۸۹/۰۴/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

کرمعلی قربانی
حمل و نقل و پشتیبانی
۱۳۸۹/۰۷/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

علی محمد خدک
فولادسازی و ریخته گری مداوم
۱۳۸۹/۰۷/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

اصلان اسماعیلپور
فولادسازی و ریخته گری مداوم
۱۳۸۹/۰۴/۰۱
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

محمد حسن‌زاده آدرگانی
فولادسازی و ریخته گری مداوم
۱۳۷۲/۰۶/۳۰
۱۳۹۹/۰۶/۳۰

سیدحسین میرکاظمی
نورد گرم
۱۳۸۹/۰۲/۰۱
۱۳۹۹/۰۷/۳۰

مناسبت

چهاردهم بهمن‌ماه؛ روز ملی فناوری فضایی

چهاردهم بهمن‌ماه روز ملی فناوری فضایی نام‌گذاری شده است. جمهوری اسلامی ایران به‌عنوان یکی از معدود کشورهای منطقهٔ خاورمیانه، دارای سابقهٔ طولانی در ارتباطات ماهواره‌ای است و از سال ۱۳۴۸ با عضویت در برخی از مجامع بین‌المللی مرتبط با فضا، خود را به‌عنوان کشوری پیشرو در امر هوافضا به دنیا معرفی کرده است.

فناوری فضایی از سال‌های پیش موردتوجه مسئولان، کارشناسان و متخصصان قرار گرفته و تا به امروز دستاوردهای مثبت و بی‌شماری به همراه داشته است. در سند چشم‌انداز بیست ساله کشور، بر توسعهٔ دانش‌های نو، به‌ویژه فناوری نانو و هوافضا تأکید شده است، زیرا پیشرفت مؤثر در این دو بخش سبب می‌شود مزیت‌های رقابتی مؤثری برای کشور در منطقه پدید آید.

ایران برای نخستین بار در ۱۴ بهمن ۱۳۸۷ ماهواره‌ای با نام «امید» به فضا پرتاب کرد؛ این ماهواره سه ماه در فضا ماند و پس از پایان مأموریت به زمین بازگشت؛ به همین مناسبت شورای فرهنگ عمومی در مصوبهٔ نخستین روز اردیبهشت ۱۳۸۸، سالروز پرتاب ماهواره ملی امید به فضا (۱۴ بهمن) را «روز فناوری فضایی» نام نهاد.

کشور ما در تداوم راهی که در گذشته داشته همواره در تلاش است تا از دستاوردهای علمی بشر با مقاصد صلح‌آمیز و به هدف بهبود وضع زندگی عموم مردم بهره‌برداری کند و در این راه با کشورهای و مجامع بین‌المللی در تعامل بوده و خواهد بود.

عضویت داشتن در مجامع بین‌المللی مرتبط با این هدف از جمله کمیته استفاده صلح‌آمیز از فضای ماورای جو سازمان ملل متحد (COPUOS) و سازمان همکاری‌های فضایی آسیا و اقیانوسیه (APSCO) و ... مؤید این مطلب است.

فناوری هوافضا یکی از مهم‌ترین دانش‌ها در مسیر توسعه نظامی و غیرنظامی کشورها به شمار می‌رود. دانشی که توانسته تأثیری عمیق بر اقتصاد و فرهنگ جهانی بگذارد و با دستاوردهای دانشمندان این بخش، جامعهٔ بین‌المللی را با تحولی گسترده روبه‌رو سازد.

منبع: www.irna.ir

مهارت‌هایی که در سلسله مباحث (چالش‌ها و راهکارها) آموزش داده می‌شود، ارتباطتان را بهبود خواهد داد، حتی اگر تنها یکی از شما آن‌ها را بیاموزد. اگر هر دو زوج آن مهارت‌ها را تمرین کنند و بیاموزند می‌توانند بهتر مذاکره کنند و نتایج سریع‌تر به دست خواهد آمد و مؤثرتر خواهد بود

معمولا می‌بینیم که کودک وقتی درس می‌خواند گوشه کتاب را خط‌خطی می‌کند و فکر می‌کنیم حواس او پرت شده. ولی درواقع خط‌خطی‌کردن کمک می‌کند کودک مطالب را به خاطر بسپارد و بعدا راحت‌تر آن‌ها را به یاد آورد

نگرش واقع‌گرایانه در واقع نگرشی است که به همه‌چیز با دید واقع‌گرایانه می‌نگرد و هیچ احساسی در این نگرش دخالت ندارد. نگرش واقع‌گرایانه به شما کمک می‌کند در هر موقعیتی بهترین تصمیم را بگیرید

هشت اصل گفت‌وگوی سالم

چالش‌ها و راهکارها (قسمت اول)

تهیه کننده: آموزش و توسعه منابع انسانی

گفت‌وگو بین زوجین باعث شناخت دغدغه‌ها، آرزوها، اهداف، شباهت‌ها و تفاوت‌های یکدیگر است. این شناخت بدون شک همدلی و مشورت را به دنبال دارد که از عوامل ایجاد صمیمیت و در نهایت سازگاری زوجین است. داشتن گفت‌وگوی سازنده از جمله مهارت‌های مهمی است که بسیاری از سوءبرداشت‌ها را رفع می‌کند. علاوه براین، از دید زنان گفت‌وگو با همسر نشان دهندهٔ توجه مثبت همسر به آن‌هاست و نشانهٔ صمیمیت است. نهادینه کردن گفت‌وگو در خانواده نزدیکی والدین و فرزندان را هم به دنبال دارد؛ فرزندانی که همسران و زوج‌های آینده هستند.

گفت‌وگوی مؤثر پایهٔ سایر جنبه‌های روابط زن و شوهر است و نبود آن می‌تواند به تعارضات زناشویی و نهایتا مشکلات جدی در این زمینه بینجامد. استفاده از تجربه‌های زوج‌های موفق در مورد گفت‌وگوی مؤثر می‌تواند الگویی کارآمد و الهام‌بخش برای افزایش صمیمیت و رضایت‌مندی زناشویی شود.

در این شماره به مهارت گفت‌وگو و هشت اصل گفت‌وگوی سالم می‌پردازیم:

۱- اختلاف اجتناب‌ناپذیر است. همه زوجین گاهی بر سر مسائلی اختلاف نظر خواهند داشت. اختلاف و تعارض بدین معنا نیست که ارتباطتان مشکل دارد.

۲- حرف ناپسند، تهدید و عصبانیت ممنوع.

۳- گفت‌وگو و مذاکره تنها به شرطی ضروری است که در عین وجود اختلاف بین دو نفر بر سر آن، حتما دو شرط برقرار باشد: مهم بودن؛ و معقول بودن. علاقه شما به گوش دادن دادن به رادیو ممکن است معقول باشد، اما آن قدر مهم نیست که نیاز به مذاکره داشته باشد. مذاکره را برای اختلافات مهمی بگذارید که در آن علایق شما مخالف یکدیگر و معقول است.

۴- احساساتتان را از موضوع جدا کنید. به مهارت‌هایی که برای ابراز احساسات و تعیین نیازها در شماره‌های قبلی خبرنامه اشاره کردیم مراجعه کنید.

۵- بر علایق تمرکز کنید، نه اختلافات. اختلافاتتان را علایقی در نظر بگیرید که باید بررسی شوند، نه دیدگاه‌هایی که باید از آن‌ها دفاع کنید. این نکته‌ای بسیار مهم برای مذاکرهٔ موفق است.

۶- به دنبال انتخاب‌های مورد توافق متقابل باشید. مقصود این است که به توافقی منصفانه برسید که هر دو از آن سود ببرید، نه اینکه عقیدهٔ خودتان را به همسرتان تحمیل کنید.

۷- انعطاف‌پذیر باشید. معمولا برای هر مسئله چندین راه‌حل وجود دارد و حتما راهی هست که به سود هر دوی شما باشد. هرگز تصور نکنید که فقط یک نتیجهٔ قابل توجه وجود دارد.

۸- مُصِر باشید. رسیدن به راه‌حلی نهایی که مناسب شرایط زندگی‌تان باشد مجموعه‌ای از آزمون و خطاهاست. تسلیم نشوید.

مسلما مدت زمان مورد نیاز برای تکمیل اولین مذاکره‌تان به اختلافاتی که درگیر آن هستید بستگی خواهد داشت. اگر برای شروع، اختلافی پیش پاافتاده را انتخاب کنید، باید بتوانید در طول یک هفته آن را حل کنید و بر سر آن به توافق برسید.

توجه داشته باشید که مهارت هایی که در سلسله مباحث (چالش ها و راهکارها) آموزش داده می‌شود، ارتباطتان را بهبود خواهد داد، حتی اگر تنها یکی از شما آن‌ها را بیاموزد. اگر هر دو زوج آن مهارت‌ها را تمرین کنند و بیاموزند می‌توانند بهتر مذاکره کنند و نتایج سریع‌تر به دست خواهد آمد و مؤثرتر خواهد بود. صرف نظر از آنکه مذاکره به چه میزان پیچیده باشد، می‌توان آن را به پنج مرحله تقسیم کرد: آمادگی، بحث، پیشنهاد یا ضد پیشنهاد، عدم توافق، توافق.

در شمارهٔ بعدی به اولین مرحلهٔ مذاکره موفق، یعنی آمادگی خواهیم پرداخت و ابعاد آن را مورد بررسی قرار خواهیم داد.

روش‌های افزایش تمرکز در کودکان

(قسمت دوم)

تهیه کننده: آموزش و توسعه منابع انسانی

کودکان به طور طبیعی کنجکاو و با انرژی هستند و اگر وظیفه‌ای که برعهدهٔ آن‌ها قرار می‌گیرد، سرگرم‌کننده نباشد، به سرعت خسته می‌شوند و توجهشان به چیز جالب‌تری جلب می‌شود. در شمارهٔ قبلی خبرنامه به برخی راهکارهای افزایش تمرکز در کودکان اشاره کردیم. در این شماره نیز به معرفی تعدادی دیگری از این روش‌ها خواهیم پرداخت.

- **تغذیه سالم رابطهٔ مستقیمی با تمرکز کودک دارد.** خوردن غذاهای آماده یا شیرین باعث می‌شود کودک بی‌حال شود، ولی غذاهای پروتئینی مانند تخم‌مرغ و گوشت بدون چربی هوشیاری و تمرکز را افزایش می‌دهد. تحقیق جدیدی نشان می‌دهد مصرف قهوه و نوشیدنی‌های انرژی‌زا و کافئین‌دار در کودکان افزایش یافته است. این نوشیدنی‌ها شکر اضافی ناسالمی را وارد بدن آن‌ها می‌کند که بعد باعث افت انرژی آن‌ها می‌شود. تحقیقی جالب در دانشگاه «آلستر» (Ulster) انگلیس نشان می‌دهد خوردن نان و لوبیای پخته برای صبحانه قدرت درک کودکان را افزایش می‌دهد. کارشناسان معتقدند میوه‌ها و سبزیجات آنتی‌اکسیدان‌هایی دارند که قدرت ذهن را افزایش می‌دهند.
- **روال کارهای روزمره اهمیت دارد.** مهم است که کودک ما برنامه‌ریزی داشته باشد، حتی اگر این برنامه‌ریزی انعطاف‌پذیر باشد. این کار مدیریت زمان را آسان‌تر می‌کند و همچنین ذهن کودک را طوری برنامه‌ریزی می‌کند که بداند چه وقت باید چه کاری انجام دهد. درنتیجه تمرکز را افزایش می‌دهد. برای مثال، کودکی که می‌داند بعد از بازی کردن باید درس بخواند، وقتی بازی‌اش تمام شود، وارد فاز درس خواندن خواهد شد.
- **چرت زدن و استراحت تمرکز را بیشتر می‌کند.** بیشتر کودکان بعد از یک خواب خوب شبانه راحت‌تر می‌توانند تمرکز کنند. یک چرت کوتاه ۲۰ دقیقه‌ای بعد از مدرسه یا بعد از ظهر برای افزایش تمرکز عالی است. قبل از اینکه کودک درس خواندن را شروع کند، باید دستشویی برود و چیزی بخورد. چون این موارد تمرکز را پایین می‌آورد.
- **کارهای بزرگ را به کارهای کوچک‌تر تقسیم کنید.** خواندن یک فصل کامل از یک درس، به صورت یک باره ممکن است برای کودک سخت باشد. بهتر است فصل را به صفحه‌ها و حتی پاراگراف‌هایی تقسیم کنیم تا کودک بعد از به اتمام رساندن هر کار کوچکی احساس موفقیت کند و به او انگیزه دهد کار خود را ادامه دهد. این کار را می‌توان نه‌تنها برای درس خواندن، بلکه برای کارهای خانه هم انجام داد.
- **روش یادگیری کودک خود را پیدا کنید (دیداری، شنیداری یا حرکتی).** هر کودکی روش متفاوتی دارد. برخی کودکان وقتی اطلاعات را می‌بینند آن را بهتر درک می‌کنند. برخی با شنیدن راحت‌تر هستند و برخی وقتی یاد می‌گیرند که از اطلاعات استفاده عملی کنند و آن را لمس کنند. بهتر است بدانید کودک شما در کدام گروه قرار دارد، چون به این صورت کودک اطلاعات را بهتر درک می‌کند و یادگیری او بلندمدت‌تر می‌شود.

الف) دیداری: کودکانی که دیداری هستند وقتی چیزی را می‌بینند، بهتر آن را درک می‌کنند. در این مورد، کودک وقتی بهتر می‌تواند تمرکز کند که اطلاعات را می‌خواند و آن را می‌نویسد.

درست کردن فلش‌کارت: اگر کودک شما باید املا یا مفاهیم را یاد بگیرد، نوشتن آن‌ها روی یک کارت کوچک و دائم نشان دادن به او، کمک می‌کند این مفاهیم را سریع‌تر درک کند و به خاطر بسپارد.

نقاشی کردن: از کودک بخواهید چیزی را که یاد می‌گیرد، نقاشی کند. این کار کمک می‌کند کودک مطالب را بهتر در ذهن خود ببیند. یکی از فایده‌های این کار این است که مهارت‌های حرکتی کودک نیز بهبود پیدا می‌کند.

خط خطی کردن: معمولا می‌بینیم که کودک وقتی درس می‌خواند گوشه کتاب را خط خطی می‌کند و فکر می‌کنیم حواس او پرت شده. ولی درواقع خط خطی کردن کمک می‌کند کودک مطالب را به خاطر بسپارد و بعدا راحت‌تر آن‌ها را به یاد آورد.

ب) شنیداری: کودکانی که وقتی چیزی را می‌شنوند آن را بهتر درک می‌کنند، یادگیری شنیداری دارند.

بلند خواندن: کودکانی که یادگیری شنیداری دارند وقتی مطالب را بلند بلند می‌خوانند یا به خواندن کسی دیگر گوش می‌دهند، بهتر یاد می‌گیرند. در این موارد کتاب‌های صوتی برای کودک بهتر از کتاب‌های کاغذی است.

موسیقی: گوش دادن به موسیقی در حین درس خواندن نیز به این کودکان کمک می‌کند تمرکز کنند و مطالب را بهتر به یاد آورند.

ج) حرکتی: کودکانی که یادگیری حرکتی دارند، باید مطالبی را که می‌خوانند لمس کنند تا آن را بهتر بفهمند و درک کنند. برای این کودکان، یادگیری با برنامه‌های عملی بهتر از بلند خواندن و نوشتن است.

در شمارهٔ بعدی خبرنامه به ادامهٔ این راهکارهای عملی جهت تقویت تمرکز کودکان خواهیم پرداخت.

بهبود نگرش

(قسمت پنجم)

تهیه کننده: آموزش و توسعه منابع انسانی

نگرش ما مجموعهٔ رفتارها، اخلاق‌ها و کنش‌های ماست که درون ما را آشکار می‌سازد و می‌تواند تأثیر مستقیمی بر عملکرد و روش زندگی ما داشته باشد. مهم‌ترین جنبهٔ زندگی ما جنبهٔ غیرمادی آن است. کلیهٔ رفتارها، حرکات، اخلاق و منش و کنش ما در این دسته جای می‌گیرند. به نوع بینش ما به مقولات زندگی، عشق، کار، خانواده و ... که حاصل جنبهٔ غیرمادی ماست، نگرش گفته می‌شود و برای تغییر نگرش باید در زندگی تغییر روش داد.

تغییر نگرش به این معنی نیست که باید هر کاری را امتحان کنید یا در هر کاری موفق باشید، بلکه باید از هر چیزی که دارید استفاده کنید و از زندگی‌تان نهایت لذت را ببرید. نکته مهم این است که که نگرش خوب به شما کمک می‌کند تا از منابع موجود، زمان، تلاش و انرژی‌تان به بهترین شکل استفاده کنید و از آن‌ها برای خلق تغییرات مثبت بهره ببرید.

در شمارهٔ قبلی خبرنامه به دلایلی اشاره شد که نشان می‌دهد شما به تغییر نگرش نیاز دارید. در این شماره نیز به ادامهٔ این دلایل و همچنین پاسخ به سؤالات متداول در این زمینه می‌پردازیم.

- **گذشته را رها نمی‌کنید.** نوستالژی بسیاری اوقات خوب و ضروری به شمار می‌آید. راهی است برای اینکه از تجربه‌های زندگی درس بگیریم و بابت هر چیزی که به دست آورده‌ایم یا حتی از دست داده‌ایم سپاس‌گزار باشیم. اما اگر این نوستالژی آرزوها و اهدافتان را به سمتی هدایت کند که به گذشته برگردید، مخصوصا اگر فکر کنید که در حال حاضر زندگی خوبی ندارید، نوستالژی به یک حالت ذهنی بدتبدیل می‌شود که فقط برایتان ترس و نارضایتی به دنبال دارد. اجازه ندهید گذشته، زندگی امروزتان را خراب کند. گذشته‌تان نه شما را مجبور می‌کند، نه مانعتان می‌شود، فقط شما را قوی می‌کند تا به کسی که امروز هستید تبدیل شوید.
- **نگرش واقع‌گرایانه چیست؟**

نگرش واقع‌گرایانه در واقع نگرشی است که به همه چیز با دید واقع‌گرایانه می‌نگرد و هیچ احساسی در این نگرش دخالت ندارد. نگرش واقع‌گرایانه به شما کمک می‌کند در هر موقعیتی بهترین تصمیم را بگیرید. بسیاری از مردم خود را واقع‌گرا می‌دانند، اما در واقع نگرششان همراه با احساسات خاص و تأثیرگذار است. نگرش واقع‌گرایانه در برخی مواقع (زمانی که همه به یک موضوع ساده بسیار منفی نگاه می‌کنند) به نگرش مثبت و در برخی مواقع (زمانی که مثبت‌اندیشی اطرافیان باعث دیده نشدن اصل ماجرا می‌شود) به نگرش منفی تبدیل می‌شود.

- **نگرش مثبت چیست؟** این نوع نگرش باعث می‌شود در شرایط بد امیدتان را از دست ندهید و با قدرت به راهتان ادامه دهید. گاهی در مسیر زندگی، اگر شما نگرش مثبت نداشته باشید، امکان زندگی از شما سلب می‌شود. به همین منظور، داشتن نگرش مثبت در برخی از مواقع الزامی است. اما نگرش مثبت نباید باعث شود موقعیت‌های حساس زندگی را با صبوری کردن و عجله نکردن از دست بدهید. زندگی شاید تنها یک بار شما را با شانس روبه‌رو کند، بهتر است همان بار اول پاسخش را بدهید و وقت را تلف نکنید.

بدترین نوع نگرش به سختی‌ها چیست؟ همهٔ انسان‌ها در شرایط سخت قرار می‌گیرند، اما همه نمی‌توانند در آن شرایط واکنش درست نشان دهند. این اتفاق درد و سختی را تشدید می‌کند. ما همواره باید در زمان‌های سخت و طاقت‌فرسا، مثبت‌اندیشی را چاشنی واقع‌گرایی کنیم و با انگیزه و امید برای فیصله دادن به ماجرا اقدام کنیم.

در شمارهٔ بعدی خبرنامه به پاسخ به ادامهٔ سؤالات مهم و متداولی که در زمینه نگرش مطرح هست، می‌پردازیم.

شما و فولاد

سامانه ۳۰۰۰۳۲۲۲

محمد کدخدایی الیادرانی، شاغل در مجتمع فولاد سبا

آیا امکان ارسال مقاله در حوزهٔ کامپیوتر در صنعت فولاد برای ماهنامهٔ فرهنگی کارخانه وجود دارد؟

۹۱۳***۵۱۴۱

محمدحسین وکیلی شاغل در اجرای پروژه‌های جنبی و پشتیبانی

از واحد امور فرهنگی به خاطر هدیهٔ زیبا و مناسب سن تکلیف فرزندان کارکنان، قدردانی می‌کنم.

۹۱۳***۰۲۶۶

سید سعید حسینی، همکار بازنشسته

لطفا مسئولین در خصوص نحوهٔ تحویل مدارک پزشکی بازنشستگان از قبیل ایمپلنت و... به مسئول مربوطه در فولاد مبارکه راهنمایی فرمایند.

۹۱۳***۸۶۳۴

علیرضا سعادتمند، شاغل در شرکت ایران کارت

ما کارکنان شرکت تعمیرات برق در فولاد مبارکه، ضمن حمایت از مهندس عظیمیان مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه، در مقابل تحریم و تهدیدات آمریکا، از این مدیر دلسوز که همواره حامی و پشتیبان قشر کارگر و زحمتکش شرکت‌ها بوده، تشکر و قدردانی می‌نماییم.

۹۹۱***۹۹۱۳

پیام همکار گرامی، علی‌رضا صالحی، شاغل در واحد ارسال کالا و توزین، دریافت و جهت بررسی و پیگیری به مسئولین مربوطه ارسال گردید.

مناسبت

دوازدهم بهمن، سالروز بازگشت امام خمینی به ایران

با فرار شاه از کشور در ۲۶ دی ۱۳۵۷، انقلاب مردم ایران به رهبری امام خمینی (ره) شتاب گرفت. با ورود آن رهبر فرزانه به ایران، شمارش معکوس سرنگونی رژیم آغاز شد. بختیار و پشتیبانش، آمریکا، از پیش به چنین حقیقتی آگاه بودند. بنابراین درصدد جلوگیری از ورود امام برآمدند، ولی با راه‌پیمایی‌های گسترده و اعتصاب‌های پردامنهٔ مردم معترض و خشمگین روبه‌رو شدند. از این رو فرودگاه‌ها که به دستور بختیار برای جلوگیری از ورود امام بسته شده بود، باز شد و امام در دوازده بهمن به وطن بازگشت. ورود امام، شمارش معکوس برای نابودی رژیم بود و با پیوستن ارتش به مردم، انقلاب اسلامی در ۲۲ بهمن ۱۳۵۷ به پیروزی رسید.

امام خمینی (ره) از سیزده آبان سال ۱۳۴۲ تا دوازده بهمن سال ۱۳۵۷ در تبعید به سر برد و در سال ۱۳۴۳ ابتدا به ترکیه و پس از مدتی به عراق تبعید شد و اوقات پایانی دوری از وطن را در فرانسه و در دهکده‌ای به نام نوفل لوشاتو گذراند.

شامگاه یازده بهمن، هواپیمای امام خمینی (ره) از فرودگاه شارل دوگل فرانسه به آسمان پرواز کرد و در دوازدهم بهمن ۱۳۵۷، پرشکوه‌ترین استقبال تاریخ جلوه‌گر شد. این روز یکی از ماندگارترین روزهای تاریخ معاصر ایران است.

امام خمینی (ره) در فرودگاه مهرآباد، ضمن ایراد سخنانی، از تمام اقشار ملت که در راه رسیدن به پیروزی رنج و مصیبت دیدند و ثابت‌قدم ماندند، صمیمانه تشکر کرد. ایشان در بخشی از سخنان خود، تلاش‌های محمدرضا را برای بازگشت به ایران و حفظ سلطنت، ناکام خواند و تلاش‌های آنان را به دست‌وپا زدن برای حفظ سلطنت تعبیر کرد. امام در این سخنان با بیان رمز پیروزی فرمود: «ما باید از همهٔ طبقات ملت تشکر کنیم که این پیروزی تا اینجا به واسطهٔ وحدت کلمه بوده است. وحدت کلمه مسلمین، همه، وحدت کلمهٔ اقلیت‌های مذهبی با مسلمین، وحدت دانشگاه و مدرسهٔ علمی، وحدت روحانی و جناح سیاسی. ما باید همه این رمز را بفهمیم که وحدت کلمه رمز پیروزی است و این رمز پیروزی را از دست ندهیم.»

منبع: www.hawzah.net

ابراز همدردی

با نهایت تأسف در هفتهٔ گذشته، **اسماعیل اصغری** شاغل در نورد سرد، **رشید احمدی** شاغل در خدمات عمومی و **اکبر فروز** شاغل در فولادسازی در غم درگذشت پدر، **رضا صادق زاده** شاغل در مجتمع فولاد سبا، **محمد مهدی رضایی** شاغل در تعمیرگاه مرکزی و **مهدی افشاری** شاغل در نورد سرد در غم درگذشت مادر و **یحیی ربانی** شاغل در واحد پشتیبانی خرید در غم درگذشت برادر به سوگ نشستند.

همچنین همکار گرامی شادروان علی قاسمی به علت بیماری دارفانی را وداع گفت و به دیار حق شتافت.

شادروان علی قاسمی

این غم جانکاه و ضایعهٔ جبران‌ناپذیر را به محضر خانواده‌های این عزیزان تسلیت عرض می‌کنیم و برای آنان علو درجات را از درگاه حق تعالی مسئلت می‌نماییم.

روابط عمومی

مهرداد میناوند بازیکن سابق تیم ملی و فولاد مبارکهٔ سپاهان درگذشت

به گزارش ایسنا، مهرداد میناوند که از هفتهٔ گذشته به دلیل وخامت حالش به بیمارستان منتقل شده بود، چهارشنبه در ۴۵ سالگی بر اثر کرونا درگذشت.

میناوند متولد سال ۱۳۵۴ بود و طی سال‌های ۱۳۷۵ تا ۱۳۸۲، ۷۵ بار پیراهن تیم ملی فوتبال ایران را برتن کرد. این مدافع چپ فوتبال ایران سال ۱۳۷۴ از پاس به پرسپولیس آمد و در ۳ سال حضورش ۸۹ بار با پیراهن این تیم بازی کرد و ۱۳ گل به ثمر رساند. او در ادامه به اشتورم گراتس اتریش ترانسفر شد و طی ۳ سال ۶۷ بازی هم برای این تیم انجام داد.
میناوند در ادامه برای شارلوا بلژیک و الشباب امارات بازی کرد و دوباره در سال ۱۳۸۲ به پرسپولیس بازگشت. دورهٔ دوم حضورش در پرسپولیس فقط یک سال طول کشید و در ادامه، این مدافع چپ پا راهی فولاد مبارکهٔ سپاهان و راه‌آهن شد و در سال ۱۳۸۴ از فوتبال خداحافظی کرد.
محمدرضا ساکت مدیرعامل سپاهان نیز در پیامی صمیمانه درگذشت این پیشکسوت پرتحرک و باروحیهٔ فوتبال کشورمان را به نمایندگی از خانوادهٔ بزرگ فولاد مبارکهٔ سپاهان به همهٔ جامعه فوتبال، خانواده و دوستانش صمیمانه تسلیت گفت و ضمن آرزوی صبر و شکیبایی برای خانوادهٔ بزرگوارش گفت: از صمیم قلب به روح این بازیکن شایسته که سال‌ها برای شادی قلوب مردم و فوتبال ملی تلاش کرده، درود و سلام و صلوات تقدیم می‌کنیم.

برتری فولاد مبارکه سپاهان بر صنعت نفت آبادان

شاگردان محرم نویدکیا با شکست صنعت نفت آبادان، اکنون شانه به شانهٔ استقلال در حرکت‌اند.

به گزارش ورزش سه، هفتهٔ دوازدهم رقابت‌های لیگ برتر به کام سپاهان بود. شاگردان محرم نویدکیا در دیداری زیبا و جذاب که موقعیت‌های زیادی برای تیم فولاد مبارکهٔ سپاهان به همراه داشت، موفق شدند به لطف گل دقایق پایانی مهدی‌زاده از سد میزبان خود عبور کنند و هم امتیاز با استقلال و به دلیل تفاضل گل کمتر در ردهٔ دوم بایستند.
گفتنی است پیش از این دیدار برنامه‌های فرهنگی متعددی توسط باشگاه فولاد مبارکه سپاهان در شهر آبادان برگزار شد. زیارت گلزار شهدای شهر آبادان و برگزاری مراسم تجلیل در بزرگ‌ترین قطعهٔ شهدای گمنام با ۱۷۷ شهید گمنام در محل گلزار شهدای آبادان توسط محمدرضا ساکت مدیرعامل و مجتبی لطفی رئیس و سید علی پزشک عضو هیئت مدیرهٔ باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، گرامیداشت یاد و خاطرهٔ کاپیتان و سرمربی اسبق تیم ملی معلم اخلاق استاد مرحوم پرویز دهداری با تجلیل از برادرزادهٔ ایشان مسعود دهداری، بازیکن دههٔ شصت تیم فوتبال فولاد مبارکهٔ سپاهان و تعدادی از پیشکسوتان فوتبال و شاگردان مرحوم استاد دهداری ساکن در شهرستان آبادان برگزار شد.
در پایان طی مراسم‌هایی ویژه از خانوادهٔ شهید مدافع حرم، شهید سعید سیاح طاهری، خانواده سردار شهید محمد جهان‌آرا و خانوادهٔ شهید مدافع سلامت احمد یلالی تجلیل شد.

شاگردان محرم نویدکیا در دیداری زیبا و جذاب که موقعیت‌های زیادی برای تیم فولاد مبارکهٔ سپاهان به همراه داشت، موفق شدند به لطف گل دقایق پایانی مهدی‌زاده از سد میزبان خود عبور کنند و هم امتیاز با استقلال و به دلیل تفاضل گل کمتر در ردهٔ دوم بایستند

آموزش تمرین با تی‌آر ایکس

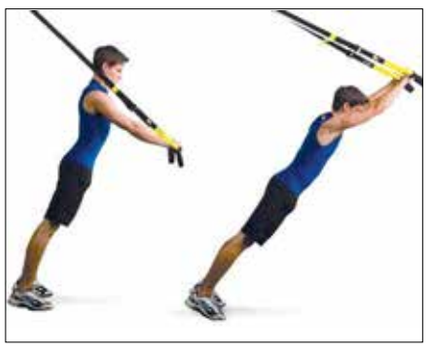
(قسمت دوم)

تمرین‌های تی‌آر ایکس برنامه‌ای عالی در جهت تناسب اندام شماست، که به شما می‌گوید چطور می‌توانید با دو بند ساده و قلاب، یک برنامهٔ تمرینی پویا داشته باشید. از این برنامه آموزشی می‌توانید هر روز در خانه و یا فضای باز بیرون در طبیعت استفاده کنید. در قسمت قبل آموزش تمرین با تی‌آر ایکس با چند حرکت مؤثر و خوب از تمرین با این وسیلهٔ ورزشی آشنا شدیم. در این شماره به ادامهٔ این آموزش می‌پردازیم.

تمرین هفتم: روی زمین دراز بکشید و دست‌ها را باز کنید. پاها را به بندهای تی‌آر ایکس متصل کنید. پاشنهٔ پاها را به سمت پایین فشار دهید و شکم را به سمت بالا هدایت کنید. این حرکت را ۱۰ بار تکرار و در هر حرکت ۱۵ ثانیه مکث کنید. این حرکت برای ماهیچه‌های قسمت پشت و باسن و همچنین افزایش تعادل و استقامت در بدن مفید است.

تمرین هشتم: با دست‌هایتان بندهای تی‌آر ایکس را بگیرید. روی پای چپ بنشینید و در حرکت بعد با همان پای چپ بلند شوید و بایستید. باید در نظر داشته باشید که پای مخالف (پای راست) از ابتدا از زمین جداست و فشار کاملا روی پای چپ خواهد بود. این حرکت را ۵ مرتبه تکرار کنید و در هر بار بین ۳۰ تا ۴۰ ثانیه استراحت کنید. این حرکت باید روی هر دو پا انجام شود. حرکت مذکور برای تمام بدن در جهت افزایش استقامت، قدرت و تعادل مفید است.

تمرین نهم: بندهای تی‌آر ایکس را با کف دست‌ها بگیرید و بدن را به صورت مایل از سطح زمین نگه دارید. دست‌ها باید رو به روی صورت باشد و سپس به آرامی بدون اینکه دست‌ها از ناحیهٔ آرنج خم شود، دست‌ها را به بالای سر ببرید و پس از یک مکس کوتاه، دست‌ها را به آرامی به جلوی بدن و صورت هدایت کنید. این حرکت برای ماهیچه‌های دست و افزایش استقامت، تعادل و قدرت در بدن بسیار مفید است.



تمرین دهم: مطابق شکل ذیل پاهای خود را به بندهای تی‌آر ایکس متصل کنید و کف دو دست را روی زمین قرار دهید. در اقدام بعدی پای چپ را به سمت سینه بکشید و کمر را به سمت بالا ببرید. در حرکت بعدی پای راست را به سمت سینه بکشید و آن را ۱۰ بار تکرار کنید و در هر بار ۱۵ ثانیه مکث داشته باشید. این حرکت برای ماهیچه‌های شکم و افزایش مقاومت، استقامت و تعادل در کل بدن مفید است.

تمرین یازدهم: روی زمین دراز بکشید. دست‌ها را در دو طرف بدن قرار دهید. بدن باید صاف باشد و پای چپ را همان‌گونه که بدن صاف است به سمت شکم بکشید. در حد ۱۵ ثانیه مکث کنید و سپس پا را به حالت اول برگردانید. این حرکت را روی پای مخالف نیز ۱۰ بار انجام دهید. این حرکت برای ماهیچه‌های پشت ران و شکم و افزایش مقاومت و استقامت در کل بدن مفید است.

تمرین دوازدهم (پارویی خم رو به پشت): دسته‌ها را به شکل زیر بگیرید. کف دست‌ها باید رو به هم باشند. به آرامی بدن خود به سمت پشت خم کنید و پایین ببرید تا جایی که آرنج‌ها کاملا صاف و کشیده و زانوها ۹۰ درجه خم شوند. دست‌ها را از ناحیهٔ آرنج حرکت دهید و آرنج‌ها را تا حصول زاویه ۹۰ درجه خم کنید و بدن را به سمت بالا بکشید. عضلات شکم و باسن را کاملا منقبض کنید و آرنج‌ها را کاملا به بدن بچسبانید.

تمرین سیزدهم (کرانچ روی دست‌ها): پاها را داخل دسته‌های تی‌آر ایکس بگذارید و در موقعیت خط کش (پلانک) قرار بگیرید. پشت را کاملا صاف نگه دارید و جفت زانوها را هم‌زمان داخل شکم بکشید. سپس به وضعیت اولیه برگردید. این حرکت را تکرار کنید. برای تمرین پیشرفته‌تر، تمرین را به صورت تک پا انجام دهید؛ یعنی هر بار، یک پا را داخل شکم بکشید.

اطلاعیه

اسامی برندگان مسابقه عکاسی ورزش در منزل (مرحلهٔ سی و نهم)

با تشکر از مشارکت شما در طرح ورزش در خانه، اسامی برندگان مرحلهٔ سی و نهم مسابقه به شرح زیر است:

اسماعیل ریاحی (۹۱۳۷۰۰)

محمدمهدی مجاهدی (۹۸۰۳۲۵)

مهدی دادخواه (۱۰۴۳۵۱)

محمدرضا فرهمند حسن‌آبادی (۹۶۰۶۹۲)

برندگان مسابقه مرحلهٔ سی و نهم می‌توانند جهت دریافت جوایز خود، به ساختمان امور ورزش مراجعه کنند. همچنین مرحلهٔ چهلم این مسابقه در جریان است. شما نیز می‌توانید با استفاده از دستورالعملی که در ادامه می‌آید، علاوه بر انجام تمرینات ورزشی در مسابقه شرکت کنید.

آموزش شرکت در مسابقه

جهت ارسال تصاویر برای مسابقه لازم است ابتدا به وب‌سایت امور ورزش به نشانی https://sport.msc.ir وارد شوید و پس از وارد کردن نام کاربری و کلمهٔ عبور، مطابق با تصویر زیر گزینهٔ «مسابقه عکاسی» را انتخاب کنید.

در مرحلهٔ بعدی نیز با کلیک بر روی دکمهٔ ارسال تصاویر، نسبت به ارسال عکس‌های خود اقدام فرمایید. شما مجاز به ارسال سه تصویر در این مسابقه خواهید بود.

در نهایت شما می‌توانید در خصوص تصاویر سایر همکاران اظهار نظر کنید. برای این منظور از گزینهٔ «نظرخواهی در خصوص تصاویر سایر همکاران» استفاده فرمایید.

پس از باز شدن صفحهٔ مربوطه مطابق با تصویر زیر، در صورتی که عکسی از نظر شما شایستهٔ انتخاب شدن است، بر روی گزینهٔ لایک کلیک کنید.

دسترسی به کانال امور ورزش در پیام‌رسان پوپک

جهت دانلود نرم‌افزار پیام‌رسان پوپک ویژهٔ تلفن‌های همراه اندروید و IOS باید از مسیرهای زیر اقدام فرمایید.

نسخه اندروید	https://poopak.msc.ir/etc/android/
نسخه IOS	https://poopak.msc.ir/etc/ios/

پس از وارد شدن به پیام‌رسان، می‌توانید از طریق کانال امور ورزش به تمرینات هفتگی و آخرین اخبار امور ورزش دسترسی داشته باشید.

خدمات عمومی و امور رفاهی، امور ورزش

شنبه ۱۱ بهمن	یک‌شنبه ۱۲ بهمن	دوشنبه ۱۳ بهمن	سه‌شنبه ۱۴ بهمن	چهارشنبه ۱۵ بهمن	پنج‌شنبه ۱۶ بهمن	جمعه ۱۷ بهمن	شنبه ۱۸ بهمن
۱۲ / -۶	۱۱ / -۶	۱۳ / -۶	۱۵ / -۶	۱۴ / -۶	۱۵ / -۳	۱۳ / -۶	۱۳ / -۷
آفتابی	نیمه‌آفتابی	آفتابی	آفتابی	آفتابی	آفتابی	آفتابی	نیمه‌آفتابی

خبرنامه داخلی شرکت فولاد مبارکه اصفهان
شماره ۱۲۱۲
شنبه ۱۱ بهمن ماه ۱۳۹۹/ ۱۶ جمادی الثانی ۱۴۴۲ / ۳۰ ژانویه ۲۰۲۱
صاحب امتیاز: شرکت فولاد مبارکه اصفهان/ مدیرمسئول: ایرج ترابی
دبیر تحریریه: سجاد امیری فارسانی

خبرنامه فولاد
رسانه خانواده فولاد

Khabarnameh-Foulad
Mobarakeh Steel Company's internal newsletter
Vol.24
No.1212
SAT. 30 JAN. 2021
www.msc.ir

حدیث هفته

پیامبر اکرم (صل الله علیه و آله):
آنکه پدر و مادرش را خشنود کند، خدا را خشنود کرده و کسی که پدر و مادر خود را به خشم آورد، خدا را به خشم آورده است.

(کنز العمال، ج ۱۶، ص ۴۷۰)

سینما

قتل عمد / سعید دولتخانی

سینما فلسطین

دیدن این فیلم جرم است / آقای سانسور

سینما سپاهان

دیدن این فیلم جرم است / آقای سانسور/ پیشی‌میشی / احضار ۲ (Conjuring2) / آنابل (Annabelle)

پردیس سینمایی سیتی‌سنتر

دیدن این فیلم جرم است / آقای سانسور / پیشی‌میشی / احضار ۲ (Conjuring2) / کیارستمی و عصای گمشده / یلدا

پردیس سینمایی ساحل

دیدن این فیلم جرم است / آقای سانسور / پیشی‌میشی / بی‌حسی موضعی / تِنِت (Tenet) / آبادان یازده ۶۰ / مولان / روزهای نارنجی / تا ابد / احضار ۲ (Conjuring2) / قتل عمد / عطر داغ / آنابل (Annabelle)

سینما مهتاب

دیدن این فیلم جرم است / آقای سانسور

اوقات شرعی به افق فولاد مبارکه

		اذان صبح	طلوع آفتاب	اذان ظهر	اذان مغرب
شنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۱	۵:۳۷	۶:۵۹	۱۲:۱۷	۱۷:۵۴
یکشنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۲	۵:۳۶	۶:۵۹	۱۲:۱۷	۱۷:۵۵
دوشنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۳	۵:۳۶	۶:۵۸	۱۲:۱۸	۱۷:۵۶
سه‌شنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۴	۵:۳۵	۶:۵۷	۱۲:۱۸	۱۷:۵۶
چهارشنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۵	۵:۳۴	۶:۵۷	۱۲:۱۸	۱۷:۵۷
پنجشنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۶	۵:۳۴	۶:۵۶	۱۲:۱۸	۱۷:۵۸
جمعه	۱۳۹۹/۱۱/۱۷	۵:۳۳	۶:۵۵	۱۲:۱۸	۱۷:۵۹
شنبه	۱۳۹۹/۱۱/۱۸	۵:۳۳	۶:۵۵	۱۲:۱۸	۱۸:۰۰

فقه و زندگی

برخی احکام ازدواج

گردآوری: دفتر هماهنگی تبلیغات اسلامی

ازدواج واجب

اصل ازدواج مستحب مؤکد است، اما در چند مورد واجب می‌شود:

۱- انسان بترسد به گناه بیفتد، و این گناه شامل تمام مراتب گناه از چشم چرانی، خودنمایی و مزاحمت تا رابطه عاشقانه و... می‌شود.

۲- هرگاه ترک ازدواج سبب قرار گرفتن در ضرر و زیان مانند بیماری روحی شود.

۳- نذر یا عهد یا قسم یاد کند برای اینکه ازدواج کند.

شرایط ازدواج مشروع

ازدواج مشروع شرایطی دارد:

۱- باید همسری انتخاب کرد که ازدواج با او مجاز باشد، مثلا کافر و یا مرتد نبوده و در عده دیگری نباشد.

۲- پدر یا جد دختر به ازدواج رضایت دهند.

۳- عقد خوانده شود و تنها راضی بودن دختر و پسر و علاقه داشتن کافی نیست. عقد نوعی قرارداد است بین دختر و پسر که باید به لوازم آن پایبند باشند و صرف تشریفات نیست.

۴- حقوقی، متقابل بر اساس عقد ازدواج بر زن و شوهر واجب می‌شود که پایبندی به آن‌ها واجب است مثل نفقه، مهریه و...

مواردی که نیازی به اذن پدر نیست

در موارد زیر اذن پدر وجد لازم نیست:

۱- هر دو در قید حیات نباشند.

۲- هر دو به صورت طولانی غایب باشند و دسترسی به آن‌ها نباشد.

۳- هر دو صلاحیت اذن نداشته باشند، مانند اینکه پدر یا جد پدری مرتد شوند یا جنون بر آنان عارض شود.

۴- ازدواج مشروع دوم دختر بعد از طلاق یا فوت همسر اول

۵- دختر و پسر هم‌کفو هستند و پدر یا جد بی‌دلیل مخالفت می‌کنند که صورت اثبات در مراکز صالحه می‌توانند بدون اذن آنان ازدواج کنند.

۶- در صورتی که پدر کافر و دختر مسلمان باشد.

نقش بانوان در انقلاب اسلامی از دیدگاه امام خمینی (ره)

گردآوری: دفتر هماهنگی تبلیغات اسلامی

یکی از ویژگی‌های انقلاب اسلامی که به درستی به آن پرداخته نشده نقش بانوان در آن است. این نقش مؤثر، خود متأثر از نگاه اجتهادی و اجتماعی امام به این مقوله است. وقتی از نظر اجتهادی امام سخن گفته می‌شود، باید دانست در دورهٔ پهلوی اول، چه مصائبی بر سر زنان آمد و هویت زن مسلمان چه‌گونه لگدمال شد و در دورهٔ خودفروختگی پهلوی دوم چگونه زن، عروسک امیال حکومت غرب‌گراشد.

حضرت امام که خود شاهد هر دو دوره بود، روحانیت و بانوان را بیش‌تر از همه مورد ستم حکومت ستم‌شاهی می‌دانست؛ یعنی همان دو قشری که بیشترین نقش را در پیروزی انقلاب اسلامی داشتند. امام می‌فرماید: «دو طایفه را در آن وقت از همه بیشتر بهشان ظلم کردند: یکی بانوان بود، که با این اسم آن قدر ظلم کردند، و یکی هم روحانیون بود. این دو طایفه را شاید در زمان رضاشاه بیش‌تر از سایر مردم بهشان تعدی کردند.» (صحیفه امام، ج ۸، ص ۳۵۴) حکومت پهلوی در اقتدا به آرمان شهر غرب، بی‌آن‌که خود به مبانی دموکراسی پایبند باشد و از استبداد و پادشاهی دست بردارد، به فکر افتاد پای زنان را به عرصه‌های اجتماعی بگشاید، عملی که با مخالفت علمای دین مواجه شد. امام در این باره می‌فرماید: «موضوع حق رأی دادن زنان و غیره در درجهٔ آخر اهمیت قرار دارد... اکنون که در ایران حق آزادی از ما سلب شده، به فکر زن‌ها افتاده‌اند! در حال حاضر آزادی قلم، بیان، افکار و حتی حق حیات از مردم سلب گردیده است.» (همان، ج ۱، ص ۱۹۱)

امام خمینی به خوبی به ارزش زن در مکتب اسلام، واقف بودند و از این نیروی قوی در جامعه خبر داشتند. در نگاه امام، حضور زنان در انقلاب اثری برابر مردان داشت: «در نهضتی که مسلمین کردند، ملت ما کردند، همه‌تان ملاحظه کردید که زن‌ها پیش‌قدم بودند. بلکه فعالیت زن‌ها در این باب ارزش‌اش بیش‌تر از فعالیت مردها بود؛ برای این‌که همین خواهرها که ریختند در خیابان‌ها و در مقابل توپ و تانک تظاهر کردند و مشت گره کردند، این‌ها مردها را، قدرتشان را دو چندان کرد. وقتی مردها ببینند که خانم‌ها آمدند در مقابل توپ و تانک، آن‌ها بیش‌تر اقدام می‌کنند. و ما دیدیم که این خواهرها در این نهضت یک سهم بسیار بزرگ داشتند.» (همان، ج ۱۰، ص ۱۸۴)

امام خمینی دیدارهای ویژه با گروه‌های گوناگون بانوان انقلابی داشتند. در این دیدارها ابعاد مختلف زندگی یک زن انقلابی ترسیم شده است. برای رسم منشور بانوی مسلمان و انقلابی، باید مجموعهٔ این بیانات را رصد کرد. آنچه در پی می‌آید سرفصل‌هایی از نظرات حضرت روح‌الله است که در طول سالیان پس از انقلاب، بیان شده است.

حق رأی زن و آزادی: «زنان هم چون مردان در ساختن جامعهٔ اسلامی فردا شرکت دارند. آنان از حق رأی دادن و رأی گرفتن برخوردارند. در مبارزات اخیر ایران، زنان ایران نیز سهمی چون مردان دارند. ما همه گونه آزادی را به زن خواهیم داد. البته جلوی فساد را می‌گیریم و در این مورد دیگر بین زن و مرد فرقی نیست.» (همان، ج ۵، ص ۵۲۰)

زنان و جهاد اقتصادی: «زنان در عصر ما ثابت کردند که در مجاهده نه تنها هم‌دوش مردان، بلکه مقدم بر آنان‌اند. زنان ایران، هم مجاهدات انسانی عظیم کرده‌اند و هم مجاهدات مالی. این طبقهٔ محترم زن‌ها که در جنوب تهران و در شهر قم و در سایر شهرها هستند، همین خانم‌های محجبه، همین‌ها که مظهر عفاف هستند، در نهضت پیش‌قدم بودند و در ایثار مال هم پیش‌قدم. خواهرهای ما که در عصر نهضت شرکت داشتند ارزش اعمال آن‌ها بیش‌تر بود از ارزش اعمال مردها، آن‌ها با پرده‌های عفاف بیرون آمدند و با پردهٔ عفاف با مردان هم‌صدا شدند و پیروزی را تحصیل کردند و حالا هم با قصد خالص آنچه که در ایام عمر تهیه کردند برای مستمندان دادند.» (همان، ج ۷، ص ۳۴۲)

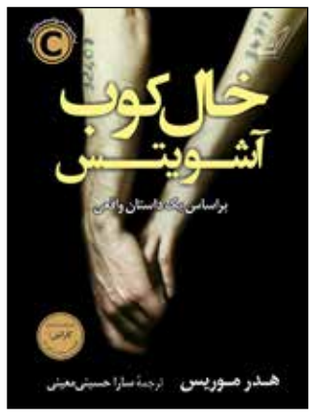
شجاعت زن انقلابی: «شما خواهران و برادران با هم، هم‌صدا و با مشتهای گره کرده در مقابل قدرت‌های شیطانی ایستاده‌اید. معجزهٔ اسلام است، این قدرت اسلام است که در شما تجلی کرده است. این قوّت ایمان است که شما را بر این مبارزه پیروز کرد. این معجزه است که با شهید شدن یک عزیز، موج در تمام دنیا بلند می‌شود. این معجزه است که خانم‌ها را در مقابل مسلسل‌ها، در مقابل توپ‌ها و تانک‌ها برقرار کرد و از هیچ چیز نهراسیدند. این نور قرآن و اسلام است که در دل‌های شما و در قلوب همهٔ ملت ایران جلوه کرده است. این نور ایمان است که شما خانم‌ها هم از شهادت نمی‌هراسید.» (همان، ج ۷، ص ۱۹۲)

زن انقلابی، تربیت انقلابی، نسل انقلابی: «خواهران من، کوشش کنید که فرزندان خودتان را خوب تربیت کنید؛ کوشش کنید که فرزندان خودتان را با ایمان و با اراده تربیت کنید؛ کوشش کنید که فرزندانی تحویل جامعه بدهید که برای اسلام مفید باشند. فرزندان، از مادران بیش‌تر حرف را قبول می‌کنند؛ دل‌بستگی فرزندان به مادران از هر کس دیگر بیش‌تر است؛ شما بهتر می‌توانید بچه‌ها را تربیت کنید. بچه‌هایی که الآن در دامن شما هستند فردا در جامعه هستند؛ مقررات مملکت ممکن است به دست آن‌ها باشد؛ اگر شما آن‌ها را اسلامی، مؤمن، متقی بار بیاورید ممکن است کشور شما را نجات بدهند.» (همان، ج ۸، ص ۱۱۷)

خواهران من، کوشش کنید که فرزندان خودتان را خوب تربیت کنید؛ کوشش کنید که فرزندان خودتان را با ایمان و با اراده تربیت کنید؛ کوشش کنید که فرزندانی تحویل جامعه بدهید که برای اسلام مفید باشند

معرفی کتاب

خالکوب آشویتس



نویسنده: هدر موریس
مترجم: سارا حسینی‌معینی
ناشر: کتاب کوله‌پشتی

خالکوب آشویتس یک داستان واقعی، تکان‌دهنده و البته عاشقانه از جنگ جهانی دوم است و همان‌طور که از عنوان آن مشخص است در اردوگاه کار اجباری آشویتس جریان دارد. هدر موریس، نویسنده کتاب، اهل نیوزلند است. او در سال ۲۰۰۳ با پیرمردی آشنا شد که به گفتهٔ خودش، «شاید داستانی داشته باشد که ارزش گفتن دارد.» ملاقات هدر موریس و لالی سوکولوف و بررسی‌های نویسنده از جزئیات حادثهٔ هولوکاست نقطهٔ شروع این کتاب شد. موریس برای نوشتن این کتاب که سه سال طول کشید هر هفته دو یا سه بار به دیدن «لالی» می‌رفت.

کتاب خالکوب آشویتس داستان زندگی دو شخص معمولی است که در دورانی غیرمعمول زندگی کردند. دورانی که نه تنها آزادی، بلکه شأن، نام و هویتشان نیز از آن‌ها گرفته شده بود. این کتاب روایتی است از آنچه لالی برای بقا انجام داد. در طول تمام سختی‌ها لالی با این شعار به زندگی ادامه داد: اگر صبح از خواب بیدار شوی، معجزه است.

نویسنده کتاب که پس از ملاقات‌های بسیار با لالی صمیمی شده بود درباره داستان زندگی او می‌نویسد: به عنوان راویِ داستان لالی، آنچه برای من اهمیت داشت این بود که نشان دهم چگونه خاطرات و تاریخ گاهی همگام با هم می‌رقصند و گاهی نیز جدا می‌شوند تا نه یک درس در تاریخ که مثالش بسیار است، بلکه درسی منحصربه‌فرد در دنیای بشریت ارائه دهند. خاطرات لالی در مجموع بسیار دقیق و واضح بودند و با تحقیقاتی که دربارهٔ مردم، تاریخ‌ها و مکان‌ها می‌کردم همخوانی داشتند و این خیالم را راحت می‌کرد.

کتاب‌های زیادی پیرامون جنگ جهانی دوم و همچنین زندگی در اردوگاه‌های کار اجباری نوشته شده است. خالکوب آشویتس را می‌توان یکی از این کتاب‌های ساده، اما تکان‌دهنده دانست.

در آوریل سال ۱۹۴۲ و در بحبوحهٔ جنگ جهانی دوم، خواهرِ لالی، سوکولوف با پوستری به خانه بازمی‌گردد که روی این پوستر نوشته شده: هر خانوادهٔ یهودی باید یکی از فرزندان بالای ۱۸ سال خود را برای کار کردن به دولت آلمان معرفی کند و اگر خانواده‌ای فرزند واجد شرایطی داشته باشد و تحویل ندهد، همهٔ خانواده به اردوگاه کار اجباری فرستاده خواهند شد. در نتیجه این اعلامیه، لالی برای در امان ماندن خانواده‌اش حاضر می‌شود تا خود را تسلیم کند.

خیلی زود متوجه وخیم بودن اوضاع لالی می‌شویم. هیچ چیز عادی نیست. در واگنی که آن‌ها را به جایی نامعلوم منتقل می‌کنند ترس موج می‌زند و حتی جایی برای نشستن وجود ندارد. پس از مدتی آن‌ها را در آشویتس پیاده می‌کنند. جایی که بر دروازهٔ آهنی آن این متن دیده می‌شود: کار، آزاد می‌کند. همین تنها درس زندانیان است. باید سخت کار کنند تا آزاد شوند!

ساختمان آجریِ صورتی تیره با پنجره‌های بزرگ از دور پدیدار می‌شود. مردان به زحمت به سمت آن حرکت می‌کنند. اطرافِ ورودی، درختانی پر از شکوفه‌های بهاری صف کشیده‌اند. وقتی لالی از دروازهٔ آهنی می‌گذرد، سرش را بالا می‌گیرد و به کلمات آلمانی حک‌شده بر آهن نگاه می‌کند: کار، آزاد می‌کند. نمی‌داند اینجا کجاست یا قرار است چه کاری انجام دهد، اما اینکه کار او را آزاد کند، شوخی بی‌مزه‌ای به نظر می‌آید. (صفحه ۱۸)

لالی در آشویتس به واسطه تیزهوشی و غریزهٔ زنده ماندنش که می‌توان آن را میل به بقا دانست، مسئول خالکوبی شماره‌های شناسایی روی دست زندانیان تازه‌وارد می‌شود. شماره‌هایی که در اردوگاه هویت هر شخص را از او می‌گیرد و از این به بعد فقط با همان شماره شناخته خواهد شد.

خالکوب بودن در آشویتس امکانات بیشتری مثل جیرهٔ غذایی بیشتر و زندگی با آسایش بیشتری برای او فراهم می‌کند، اما لالی با فداکاری جیرهٔ غذایی اضافی خود را با بقیه زندانی‌ها شریک می‌شود و حتی با ارتباط با بیرونِ اردوگاه برای آن‌ها دارو و غذا تهیه می‌کند تا در یک مکان پر از ترس، وحشت و تاریکی، تبدیل به یک کورسوی امید شود.

داستان کتاب از جایی شکل می‌گیرد که در همین اردوگاه با عشق زندگی‌اش، گیتا، آشنا می‌شود. در واقع این نیروی عشق و امید به رهایی بود که باعث شد همه آن اتفاقات وحشتناک را تحمل کنند و زنده بماند.

کتاب خالکوب آشویتس در یک نگاه کلی داستان عشق، زندگی، امید و فداکاری است. یک داستان پر از محبت و شفقت در دورانی آکنده از اندوه و وحشت و قساوت‌های بشری که به شکل ساده و روانی هم نوشته شده است. از نظر ادبی چندان کتاب شایسته‌ای (در مقایسه با دیگر کتاب‌های این زمینه) محسوب نمی‌شود، اما همان طور که خود لالی اشاره کرد: داستانی است که شاید ارزش گفتن داشته باشد.

جملاتی از کتاب

آن شب در بلوک هفت، مردها در گروه‌های کوچک گرد هم می‌آیند تا آنچه را که دریافته‌اند به اشتراک بگذارند و سؤال‌هایشان را از هم بپرسند. تعدادی هم برای دعا به انتهای بلوک می‌روند. درک این صحنه دشوار است. چرا دعا می‌کنند: به خاطر اعتقاداتشان، انتقام یا طلب رهنمون؟ به نظر لالی، هرکسی برای آنچه نزدش مهم‌تر است دعا می‌کند. او به این نتیجه می‌رسد؛ همه چیز همان طور است که باید باشد. بین گروه‌ها می‌رود و به آن‌ها گوش می‌دهد؛ اما در بحث‌هایشان شرکت نمی‌کند. (صفحه ۳۴)

آرام خم می‌شود و گل را می‌چیند. فردا برای دادن این گل به گیتا راهی پیدا خواهد کرد. به اتاقش بازمی‌گردد و پیش از آنکه به خواب آرام و عمیق بی‌رؤیایی فرو رود، گل ارزشمندش را کنار تخت می‌گذارد، اما صبح روز بعد وقتی بیدار می‌شود، می‌بیند که گلبرگ‌ها کنده شده‌اند و کنار مرکز سیاه گل پژمرده افتاده‌اند. تنها مرگ در این مکان جریان دارد. (صفحه ۱۱۴)

منبع: کافه بوک

کتاب خالکوب آشویتس در یک نگاه کلی داستان عشق، زندگی، امید و فداکاری است. یک داستان پر از محبت و شفقت در دورانی آکنده از اندوه و وحشت و قساوت‌های بشری که به شکل ساده و روانی هم نوشته شده است

نقد فیلم

سگ تازی

کارگردان: آرون اشنایدر (Aaron Schneider)
نویسنده: تام هنکس (Tom Hanks)

داستان فیلم «سگ تازی» که محصول سال ۲۰۲۰ است، برگرفته از رمانی با نام «The Good Shepherd» نوشتهٔ سی. اس. فارس تراست.

این فیلم بیشتر از هر چیز متکی به بازی تام هنکس و صحنه‌های جنگی قابل قبول خود است و فیلم‌نامهٔ زیاد دلچسبی ندارد. داستان فیلم داستان ساده‌ای است که پیش از این در بسیاری از فیلم‌های جنگی دیده شده است: عده‌ای در خطر قرار می‌گیرند و در انتها جان سالم به در می‌برند. آنچه می‌توانست فیلم را از کلیشه‌ای بودن درآورد اضافه کردن داستان‌های فرعی جذاب به داستان اصلی بود، اما این اتفاق در فیلم رخ نداده است. در این فیلم مخاطب با یک داستان اصلی مواجه است. رویارویی فرمانده ناو و افرادش با نازی‌ها تنها داستانی است که از ابتدا تا انتهای فیلم می‌بینیم.

از لحاظ شخصیت‌پردازی هم فقط یک شخصیت در این فیلم حضور دارد که آن هم فرمانده ناو است، سایر آدم‌ها هیچ‌کدام به شخصیت تبدیل نشده‌اند. حتی آشپز ناو هم که با فرمانده رفیق است و در اواسط فیلم کشته می‌شود، زمان زیادی دیده نمی‌شود و فرصت پیدا نمی‌کند به عنوان یک شخصیت شناخته شود. اما شخصیت‌پردازی فرمانده ناو (تام هنکس) قابل قبول است. شخصیت فرمانده برای جنگ ساخته نشده است. او چند بعدی است. در عین حالی که برای نابودی دشمن می‌جنگد از مردن آدم‌ها ناراحت است. او ناچار است بی‌رحم باشد، ولی باز هم انسانیت خود را حفظ می‌کند. با این حال باز هم می‌توان به این شخصیت‌پردازی ایراد گرفت. فرمانده ناو هیچ‌وقت عصبی نمی‌شود. داد نمی‌کشد. توبیخ نمی‌کند و با همه خوب است، حتی در شرایطی که فشار عصبی زیادی را تحمل می‌کند. همهٔ اینها هم در شرایطی است که این اولین حضورش در جنگ است و زیاد به این شرایط عادت ندارد. همین موضوع از باورپذیر شدن این شخصیت کم می‌کند.

تام هنکس با مهارت خود در بازیگری توانسته بیش‌تر بار فیلم را به دوش بکشد. خودخوری‌های شخصیت فرمانده، شک و تردیدها و خستگی‌های او که نباید به دیگران سرایت کند، همگی در حرکات و میمیک صورت تام هنکس نمایان است و به مخاطب منتقل می‌شود. صحنه‌های جنگی فیلم هم قابل قبول است، هرچند متنوع نیست.

یکی از نکات مثبت فیلم که مخاطب را درگیر نگه می‌دارد این است که پیاپی و بدون معطلی حوادث اتفاق می‌افتد و به اصطلاح، فیلم ریتم خوب خود را حفظ می‌کند. اما حوادثی که اتفاق می‌افتند همگی شبیه هم‌اند و اگر در فیلمنامه گره‌های متنوع دیگری جای داده می‌شد، فیلم را از یک نواختی درمی‌آورد. درنهایت باید گفت فیلم «سگ تازی» فیلم سرگرم‌کنندهٔ خوبی است، اما فاصلهٔ زیادی دارد با فیلمی که یک حرف اساسی برای گفتن دارد و ماندگار است.

منبع: www.zoomg.ir

معرفی بازی کودکان

بازی‌های سرگرم‌کننده برای آموزش زبان به کودکان

جفت کردن کارت‌ها

آموزش زبان به کودک با جفت کردن کارت‌ها یکی از جالب‌ترین فعالیت‌ها برای کودکان است.

اقلام موردنیاز: یک کاغذ سفید نقشه‌کشی؛ کتاب‌های مخصوص کودکان بزرگ‌تر؛ قیچی.

روش بازی: کاغذ نقشه‌کشی را مربعی شکل ببرید و تعدادی کارت از آن درست کنید. حالا تصاویر را از کتاب‌های مخصوص کودکان بزرگ‌تر ببرید و آن‌ها را روی کارت‌های کاغذی مربعی شکل بچسبانید. دنبال کلماتی باشید که توصیف‌کننده تصاویر انتخابی شما باشند. آن‌ها را نیز از کتاب ببرید و روی کارت‌های کاغذی مربعی شکل بچسبانید. کارت‌ها را به هم بزنید و از کودکتان بخواهید تا کارت حاوی کلمه و کارت تصویر مربوط به آن کلمه را در مقابل هم قرار دهد. اجازه دهید کار جفت کردن تمام تصاویر با کلمات مرتبطشان را به اتمام برساند. در مواردی که دچار تردید می‌شود، به او کمک کنید کارت‌ها را به ترتیب درستشان مقابل هم بچینند.

شکار کلمه

این بازی آموزش زبان به کودک برای کودکان کم‌سن کودکستانی مناسب است.

اقلام موردنیاز: ورقهٔ مقوایی بزرگ؛ مجله‌های مخصوص کودکان بزرگ‌تر؛ قیچی؛ ماژیک؛ چسب.

روش بازی: ورقه مقوایی را به قسمت‌های کوچک‌تری برش دهید. از کودک بخواهید که در سمت چپ ورقه‌های مقوایی تمام حروف الفبا را به صورت عمودی بنویسد. حالا از کودک بخواهید تا در مجلات کودکانه به دنبال کلماتی باشد که با حرف «A» شروع می‌شوند. به او بگویید این کلمات را بریده و با چسب به مقوای مربوط به حرف A بچسباند (۵ تا ۱۰ کلمه). این کار را برای تمام حروف الفبا انجام دهید.